



NOWOŚĆ

Fazowarka uniwersalna

Fazowarka uniwersalna S-090

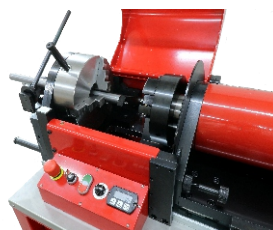
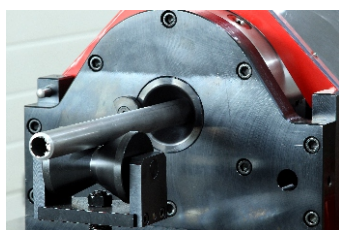
Została zaprojektowana do wykonywania różnorodnych prac związanych z obróbką skrawania m.in.:
fazowanie krawędzi rur i prętów, wiercenie czołowe prętów, toczenie końcówek rur i prętów ze stali węglowej i nierdzewnej oraz aluminium.

Fazowarką można operować w trybie manualnym.

Konstrukcja fazowarki jest stalowa posadowiona na stole, napęd silnikiem elektrycznym 4 kW z falownikiem co umożliwia regulację prędkości obrotowej głowicy (200-1400 obr/min) stosowanie do średnicy obrabianego detalu i rodzaju materiału.



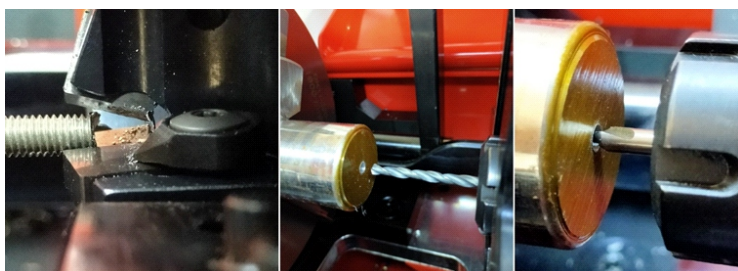
Do wrzeciona jest zamontowana **głowica narzędziowa** w której mocuje się narzędzia robocze. Detale montuje się w trójszczekowym uchwycie zaciskowym.
Naniesiona **na krawędziach gniazd skala** pomaga w **precyzyjnym ustawieniu narzędzia** do danej średnicy pręta / rury.
Gniazda zostały wyposażone w cztery otwory ze śrubami dociskowymi narzędzi.



Zastosowania fazowarki



- Fazowanie zewnętrznie pod kątem i na promień pręty oraz rury w zakresie Ø8-80mm
- Fazowanie rury od wewnątrz / podtaczanie w zakresie Ø12-80mm
- Staczanie średnicy prętów w zakresie Ø12-80mm



- Gratować pod ostrym kątem pręty w zakresie Ø4-12mm
- Nawiercać pręty w zakresie średnic Ø12-80mm
- Wykonywać nakielki w zakresie średnic Ø12-80mm

Parametry techniczne

- Moc silnika głównego : 4 kW
- Obroty silnika : 1400 obr/min.
- Napięcie zasilania : 3 X 400 VAC
- Prędkość wrzeciona : 200-1400 obr/min.
- Maksymalny skok głowicy roboczej : 187 mm
- Wymiary płyty ślizgowej : 400 x 400 mm
- Wymiar podstawy maszyny : 700 x 930 mm
- Wymiary zewnętrzne fazowarki : 1650 x 800 x 1250 mm
- Maksymalna masa narzędzia w jednym gnieździe głowicy : 0,5 kg
- Maksymalna suma mas narzędzi w trzech gniazdach głowicy : 1,5 kg
- Masa maszyny : 520 kg
- Poziom hałasu : 68 dB