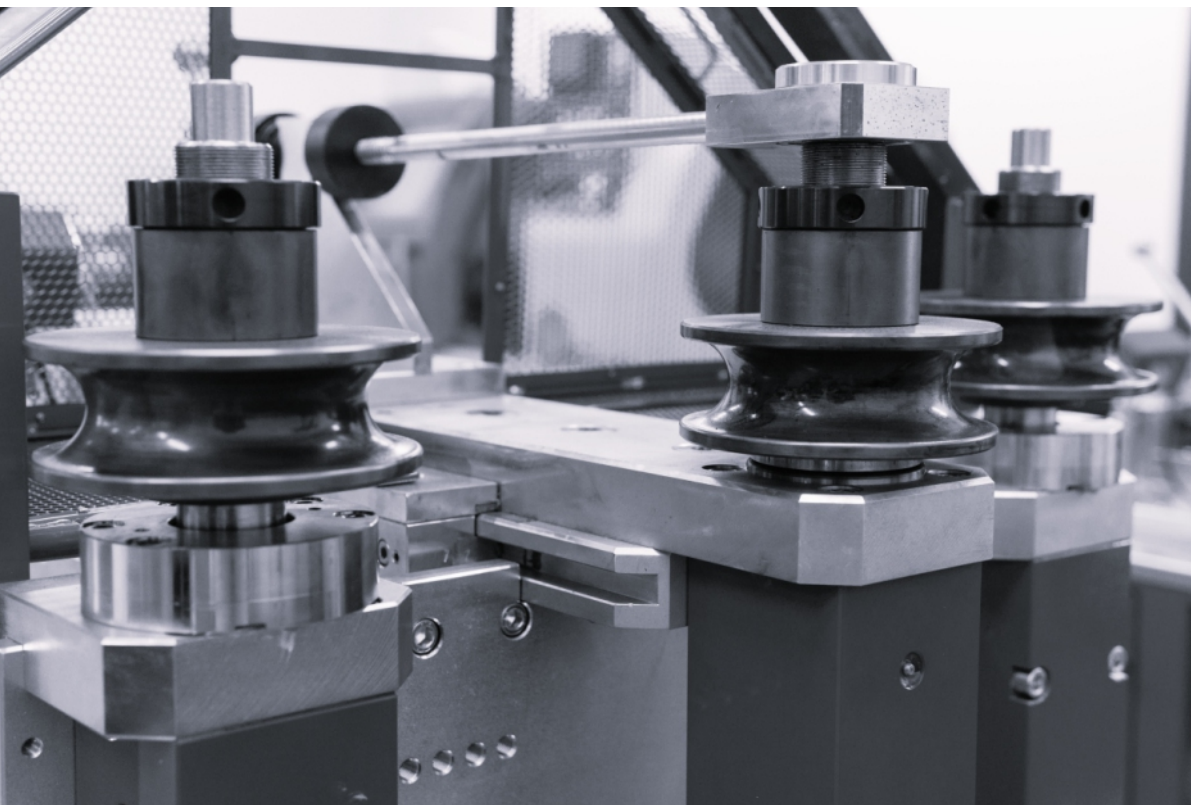




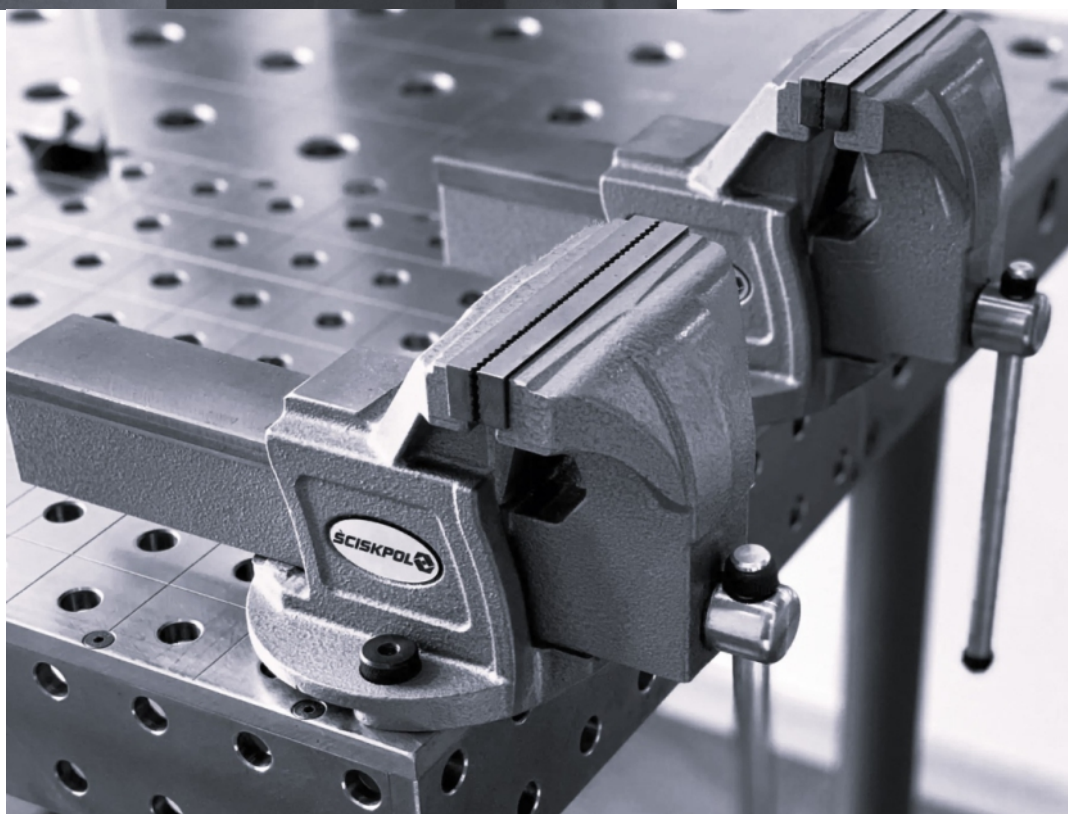
SCISKPOL

www.sciskpol.pl



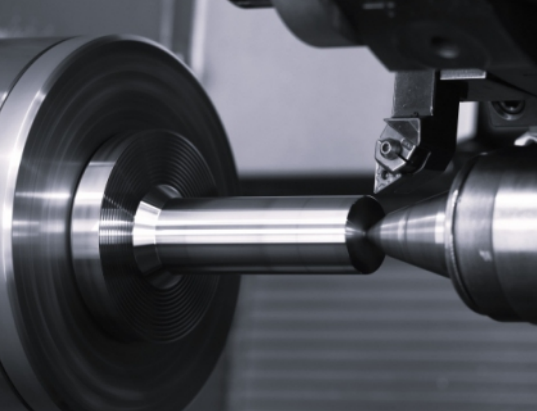
POLSKI PRODUCENT

NARZĘDZIA I MASZYN



Narzędzia
Maszyny
Obróbka

Katalog



OD 55 LAT NA RYNKU



Firma „ŚCISKPOL” jest polskim producentem narzędzi ręcznych oraz maszyn

Cieszymy się wieloletnim doświadczeniem, dlatego też jesteśmy w stanie zaoferować Klientom z Polski i zagranicy szeroki wachlarz nowoczesnego i sprawdzonego asortymentu, który jest dostosowany do potrzeb różnych grup konsumentów.

Nasz katalog zawiera produkty, będące wynikiem 55-letniego doświadczenia, stałego rozwoju technologii, a przede wszystkim nieustannego dążenia do poprawy jakości. Zatrudniamy wyłącznie wykwalifikowanych specjalistów z wieloletnim doświadczeniem w zakresie projektowania narzędzi oraz obróbki skrawaniem metali.

Możemy zagwarantować najwyższą jakość wytwarzanych przez nas przyrządów, a zarazem doskonałą precyzję ich wykonania oraz ergonomię i bezpieczeństwo użytkowania.

Doświadczony twórca narzędzi – firma ŚCISKPOL

Świadczy o tym czołowa pozycja na rynku, a także długotrwała współpraca z siecią naszych dystrybutorów. Nasi pracownicy charakteryzują się najwyższym stopniem profesjonalizmu, a także konsekwentną polityką jakościową, dlatego też firma „ŚCISKPOL” sprawdzała się wielokrotnie w trudnych kontraktach jako godny zaufania producent narzędzi.

Stale śledzimy kierunki rozwoju rynku i reagujemy na bieżące trendy, dlatego też z dumą chcemy Państwu zaprezentować gamę kilkuset asortymentów, która jest stale uzupełniana o nowe rozwiązania. Wśród naszych klientów są zarówno odbiorcy komercyjni z Polski, jak i całej Unii Europejskiej. Jako profesjonalny producent narzędzi jesteśmy wiodącym dostawcą wysokiej klasy przyrządów dla przemysłu.



Zapraszamy na nasz
Facebook 



Bogaty asortyment profesjonalnych rozwiązań narzędziowych

Oferujemy bogaty asortyment profesjonalnych rozwiązań narzędziowych dla warsztatów mechanicznych, pracowni stolarskich oraz zakładów przemysłu ciężkiego.

Wszystkie konstrukcje są wykonane z dbałością o każdy szczegół, co gwarantuje wieloletnią trwałość i odporność na intensywną eksploatację. Jednocześnie cechują się doskonałą ergonomią oraz bezpieczeństwem pracy.

Produkujemy między innymi:

- stalowe imadła ślusarskie i wiertarskie,
- narzędzia do obróbki rur,
- wydajne prasy hydrauliczne,
- nożyce dźwigniowe,
- ściski oraz zaciski spawalnicze i stolarskie.

Wybierz solidne i niezawodne narzędzia od polskiego producenta

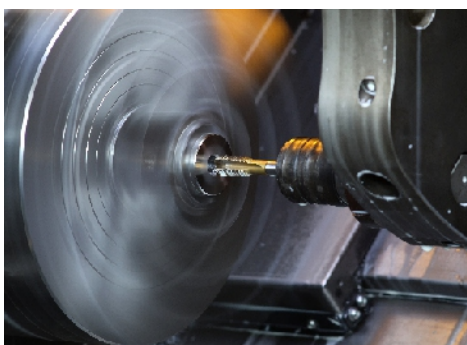
Produkowane przez nas solidne i niezawodne narzędzia oraz maszyny to rozwiązania prosto od polskiego producenta.

Są funkcjonalne, a do ich produkcji wykorzystujemy nowoczesne rozwiązania, takie jak sterowanie numeryczne CNC czy technologię CAM. Mają one niezbędne atesty i certyfikaty jakości potwierdzające wysoki poziom ich wykonania.

Jeżeli szukają Państwo dostawcy najwyższej klasy przyrządów ręcznych oraz urządzeń do kształtowania i formowania metali, a także tworzyw sztucznych, to zachęcamy do skorzystania z naszej oferty już dziś! Przygotujemy dedykowaną propozycję cenową. Zapewniamy jednocześnie fachowe doradztwo naszych specjalistów w każdym aspekcie związanym z zamówieniem.

USŁUGI CNC

Zajmujemy się również świadczeniem specjalistycznych usług z zakresu frezowania CNC i obróbki metali skrawaniem. Dopełnieniem naszego profesjonalizmu jest również oferowanie atrakcyjnych cen na usługi takie jak toczenie i frezowanie numeryczne metali, które są wysoko konkurencyjne na rynku. Wszystkie usługi CNC realizujemy w możliwie jak najkrótszym czasie. Każdego dnia realizujemy z najwyższą starannością powierzone nam zlecenia w zakresie obróbki CNC, dzięki czemu współpraca między obiema stronami przebiega pod znakiem stałego zadowolenia i satysfakcji. Zapewniamy jednocześnie fachowe doradztwo w trakcie procesu zlecenia usługi, a także w chwili jej wykonywania.



Szybkie szukanie

Asortyment						
	Imadło ślusarskie - typ ciężkie	Imadło ślusarskie stalowe stałe i obrotowe	Imadło ślusarskie szufladkowe stałe i obrotowe	Imadło ślusarskie grupa 16 stałe i obrotowe	Imadło do rur	Stół monterski typ Ściskpol
Strona katalogu	9	10-11	12-13	16-17	18	19

Przeznaczenie

Lekkie prace warsztatowe						
Ciężkie prace warsztatowe	●	●	●	●		
Profesjonalne prace warsztatowe	●	●			●	●
Mocowanie - rur , prętów,	●	●	●	●	●	●
Ściskanie elementów stalowych						
Ściskanie elementów drewnianych						
Maksymalny rozstaw szczęk	115mm	od 130mm do 245mm	od 80mm do 195mm	od 120mm do 150mm	od 8-55mm 10-85mm 15-100mm	od 8-55mm 10-85mm 15-100mm
Rodzaj materiału z jakiego jest wykonane	żeliwo szare i sferoidalne	stal kuta	żeliwo sferoidalne	żeliwo sferoidalne	żeliwo sferoidalne	żeliwo sferoidalne elementy stalowe

Max. siła mocowania lub cięcia

od 0-100 daN						
100-150 daN						
150-265 daN						
265-500 daN	●	●	●	●	●	●
500- 750 daN						

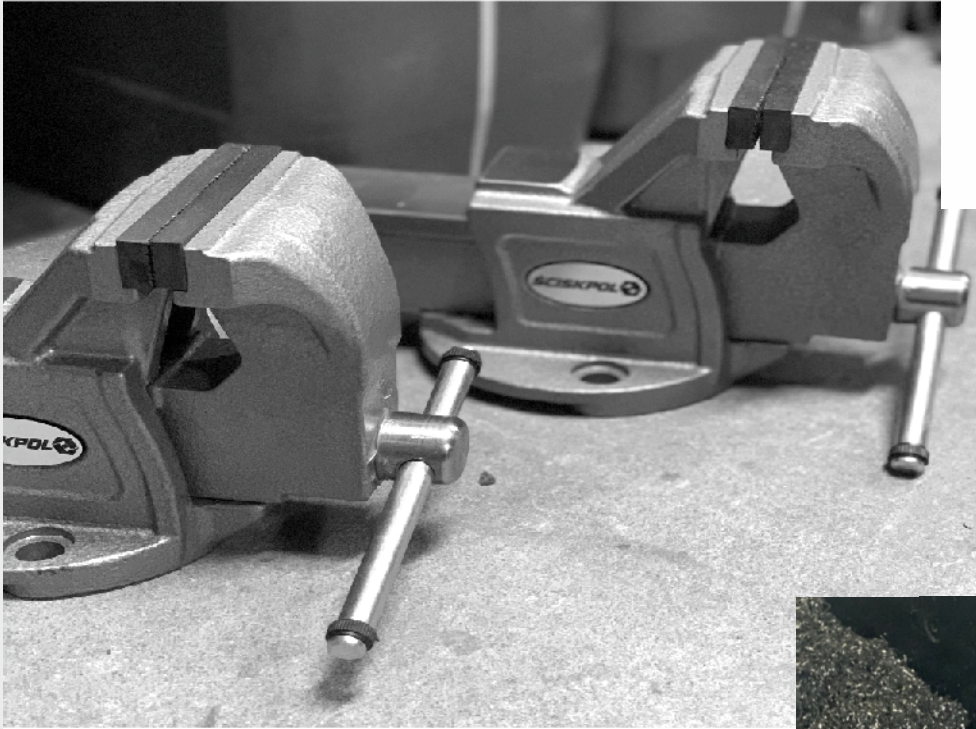
Proszę pamiętać, że niektóre narzędzia i maszyny mogą różnić się od tych przedstawionych w katalogu, ponieważ są na bieżąco udoskonalane.

								
Imadło wiertarskie	Imadło maszynowo - wiertarskie mimośrodowe	Nożyce dźwigniowe żeliwne	Nożyce dźwigniowe stalowe	Ścisk śrubowy nastawny-zwornice	Ścisk stalowy z pokręteł drewnianym	Ścisk stalowy z pokręteł metalowym	Ścisk stalowy szybkomocujący	Maszyny
20	21	22	23	26	27	28	29	31-43

				●				
					●	●		●
●	●	●	●					●
								●
od 62mm do 150mm	od 62mm do 92mm							
żeliwo sferoidalne	żeliwo sferoidalne	żeliwo sferoidalne	elementy stalowe	elementy stalowe	elementy stalowe	elementy stalowe	elementy stalowe	elementy stalowe

●								
	●							
		●	●	●				
					●	●	●	

**solidne
i niezawodne
narzędzia**



**gwarancja
wieloletniej
eksploatacji**





ślusarskie wiertarskie rurowe



IMADŁA



Imadło ślusarskie 140

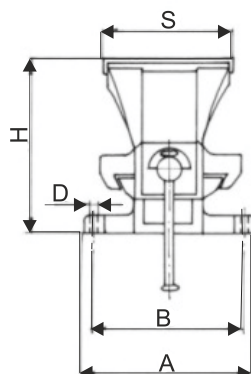
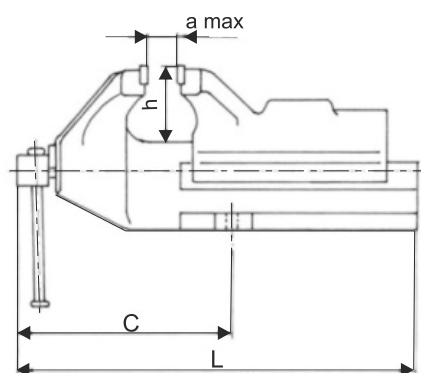
Metal work vice 140



Imadło ślusarskie żeliwne

Nr kat. 12060-140

- korpus i szczęka ruchoma wykonana z wysokiej jakości żeliwa GG-25 wg DIN 1691
- prowadnice pryzmowe korpusu umożliwiają precyzyjne prowadzenie szczęki ruchomej
- śruba pociągowa osłonięta przed wiórami i zanieczyszczeniami
- wymienne wkładki szczękowe hartowane i szlifowane
- bezpieczne mocowanie rur, prętów, wałków i płaskowników



Imadło ślusarskie z żeliwa sferoidalnego

Nr kat.12062-140

- wykonane identycznie jak imadło 12060-140
- lecz z żeliwa sferoidalnego GGG-50 DIN 1693
- co charakteryzuje je dużą wytrzymałością

Metal work vice

Cat. No. 12060-140

- the body and the moving jaw made of high quality cast iron GG-25 according to DIN 1691
- the v-block guides of the body enable precise guidance of the moving jaw
- a guide screw is protected from chips and pollution
- there are used replaceable jaw plates, which allow on safe fixing of pipes, bars, rollers and flat bars

Wkładki szczękowe



Elementy wymienne:

wkładki szczękowe do imadła

Spare parts:

replaceable jaw plates to vice

Metal work vice type 12062-140

The vice is made in the same way as the one above but of nodular cast iron GGG-50 according to DIN 1693 what allows on great strength.

Wielkość S	A	B	C	D	H	L	a max	h	Max siła mocowania [daN]	Masa [kg]	Nr katalogowy
140	170	138	230	12,5	180	440	160	90	280	23	12060 - 140
140	170	138	230	12,5	180	440	160	90	350	23	12062 - 140

Imadło ślusarskie typ ciężki 150

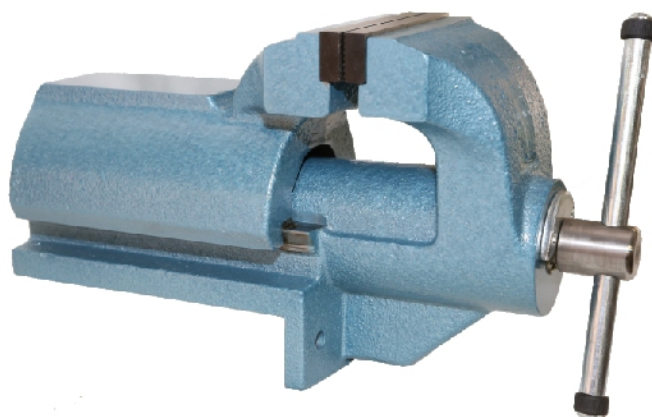
Metal work vice 150



Imadło ślusarskie typ ciężki

Nr kat.12070-150

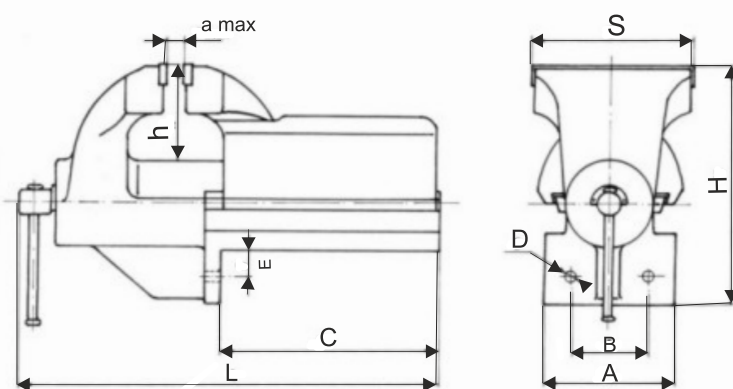
- wykonane jest z wysokiej jakości żeliwa GG-25 wg DIN1691
 - prowadnice pryzmowe korpusu umożliwiają precyzyjne prowadzenie szczęki ruchomej
 - sztywna konstrukcja
 - wysoka wytrzymałość uderowa
 - wkładki szczękowe hartowane i szlifowane.
- Można zastosować szczęki pryzmowe lub z nacięciem krzyżowym



Imadło ślusarskie typ ciężki

Nr kat. 12072-150

- wykonane z żeliwa sferoidalnego GGG-50 wg DIN1693
- konstrukcja jak w imadle 12070-150



Metal work vice

Cat. No. 12070-150

- made of high quality cast iron GG-25 according DIN1691
- V-block guides of the body enable precise guidance of the moving jaw
- hardened and polished jaws, V-block jaws or with a double cut

Metal work vice type

Cat. No. 12072-150

- made of nodular cast iron GGG-50 according to DIN 1693
- are designed mainly for hard work

Wkładki szczękowe



Elementy wymienne:
wkładki szczękowe do imadła

Spare parts:
replaceable jaw plates to vice

Wielkość S	A	B	C	D	E	H	L	a max	h	Max siła mocowania [daN]	Masa [kg]	Nr katalogowy
150	140	90	220	12,5	22	245	430	115	92	300	31	12070-150
150	140	90	220	12,5	22	245	430	115	92	380	31	12072-150



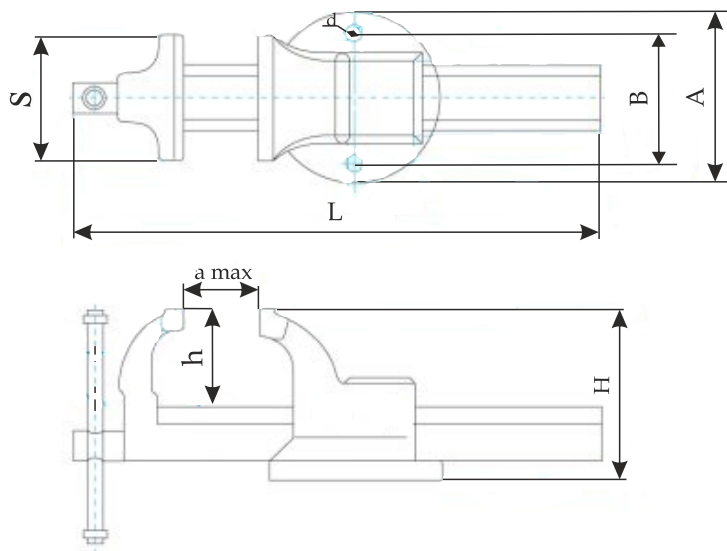
Imadło ślusarskie równoległe stalowe stałe

Steel metal work vice stationary



Imadło ślusarskie równoległe stalowe stałe
Nr. kat 13030-100, 13040-125
13050-150, 13070-175

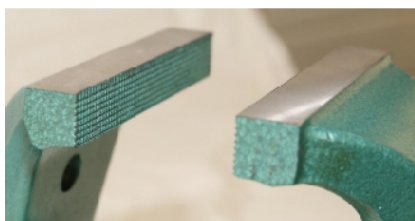
- wykonane z wysokiej jakości stali kutej C43
- podwójne prowadzenie pryzmowe
- możliwość nastawiania szczęki ruchomej oraz korygowania luzów eksploatacyjnych
- szczęki imadła z nacięciem krzyżowym niewymienne, hartowane o twardości 45-48 HRC
- bardzo wytrzymała i sztywna konstrukcja zapewnia przenoszenie dużych obciążeń
- gwarantuje długi czas eksploatacji



Steel metal work vice stationary
Cat. No. 13030-100, 13040-125
13050-150, 13070-175

- the vice is made of high quality forged steel C43 with double guide prism
- vise has the ability to adjust the movable jaw and reset operating backlash
- jaw vise with cross recessed, tempered with a hardness of 45-48 HRC
- very durable and rigid vise provides heavy-duty transmission and ensures long life
- they are produced in four size: 100, 125, 150 and 175 mm

Wkładki szczękowe stałe



Wielkość S	A	H	L	a max	d	h	B	Max siła mocowania [daN]	Masa [kg]	Nr katalogowy
100	130	135	325	130	12,5	75	94	500	7	13030-100
125	140	158	355	140	13	84	110	500	10	13040-125
150	165	180	460	220	13	80	125	500	16,5	13050-150
175	195	210	510	245	15	122	140	500	26	13070-175

Imadło ślusarskie równoległe stalowe obrotowe

Steel metal work vice with swivel-base



Imadło ślusarskie równoległe stalowe obrotowe

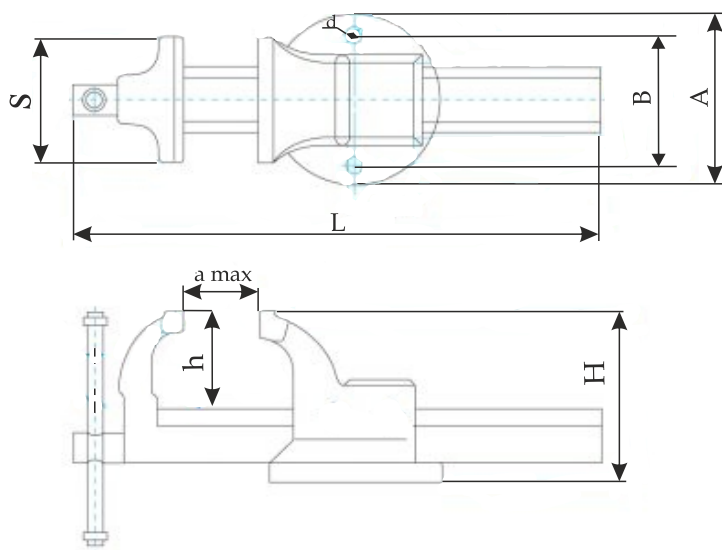
Nr kat. 13032-100, 13042-125
13052-150, 13072-175

- konstrukcja identyczna jak w imadle ślusarskim stałym
- dodano podstawę obrotową, która wraz z imadłem tworzy zwartą całość, co zapewnia stabilne mocowanie
- pozwala na zmianę położenia w płaszczyźnie poziomej

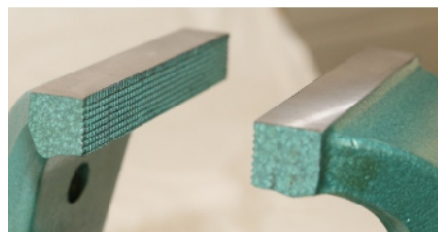


Steel metal work vice with swivel-base Cat. No. 13032-100, 13042-125 13052-150, 13072-175

- the design is identical to the one in a stationary metal work vice with an added swivel base
- the swivel base enables to change of angle position in the horizontal plane, together with the vice creates whole device as compact, which ensures stable and safe fixing



Wkładki szczękowe stałe

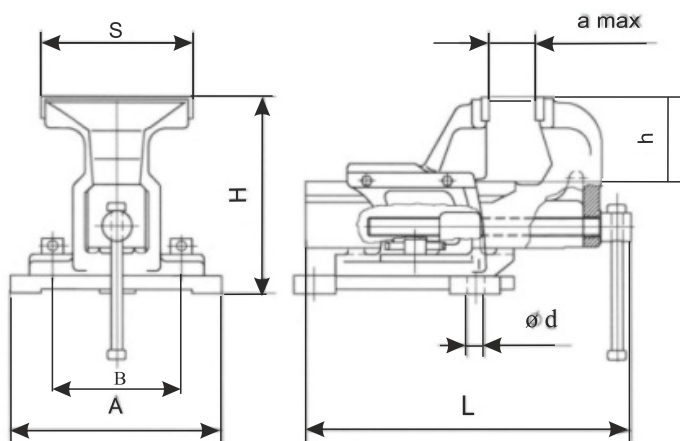


Wielkość S	A	H	L	a max	d	h	B	Max siła mocowania [daN]	Masa [kg]	Nr katalogowy
100	130	135	325	130	12,5	75	94	500	9	13032-100
125	140	158	355	140	13	84	110	500	12	13042-125
150	165	180	460	220	13	80	125	500	20	13052-150
175	195	210	510	245	15	122	140	500	30	13072-175



Imadło ślusarskie stałe typu szufladkowego

Stationary metal work vice-drawer type



Wkładki szczękowe



Elementy wymienne:
wkładki szczękowe do imadeł

Spare parts:
replaceable jaw plates to vice

Imadło ślusarskie stałe typu szufladkowego

Nr. kat 14020-80, 14030-100, 14040-125,
14050-150, 1460-175

- imadło wykonane z wysokiej jakości żeliwa sferoidalnego
- gwarancja wysokiej wytrzymałości i długi okres eksploatacji
- szczęka ruchoma prowadzona w pryzmach co zapewnia stabilne i precyzyjne prowadzenie
- wymienne wkładki szczękowe, hartowane i szlifowane z nacięciem krzyżowym
- możliwość mocowania rur i prętów za pomocą specjalnej pryzmy w korpusie imadła
- zaletą jest wysokie uniesienie szczęki od łoża imadła (wys. h) Śruba pociągowa dokładnie osłonięta przed wiórami i zanieczyszczeniami

Stationary metal work vice-drawer type

Cat.No. 14020-80, 14030-100, 14040-125,
14050-150, 1460-175

- the vice is made of high quality cast iron, which guarantees great strength and long-term period of exploitation.
- the moving jaw is guided by the V-blocks, which ensures stable and precise guidance.
- replaceable jaw plates are hardened and polished.
- a standard vice is equipped with flat jaws with a groove.
- the vise has possibility of fixing pipes and bars with a special V-block in the vice body.
- the advantage of the vice is a high lift of the jaw from the vice bed
- the guide screw is precisely protected from chips and pollution

Wielkość S	A	H	L	a max	d	B	h	Max siła mocowania [daN]	Masa [kg]	Nr Katalogowy
80	140	157	285	80	11	106	71	200	8	14020-80
100	140	162	285	83	11	106	76	225	9	14030-100
125	138	159	334	115	11	106	79	265	11	14040-125
150	172	250	385	120	13	128	100	350	17	14050-150
175	195	235	485	195	13	147	120	370	27	14060-175

Imadło ślusarskie obrotowe typu szufladkowego

Swivel-base metal work
vice - drawer type



Imadło ślusarskie obrotowe typu szufladkowego

Nr. kat. 14022-80, 14032-100, 14042-125,
14052-150, 14062-175

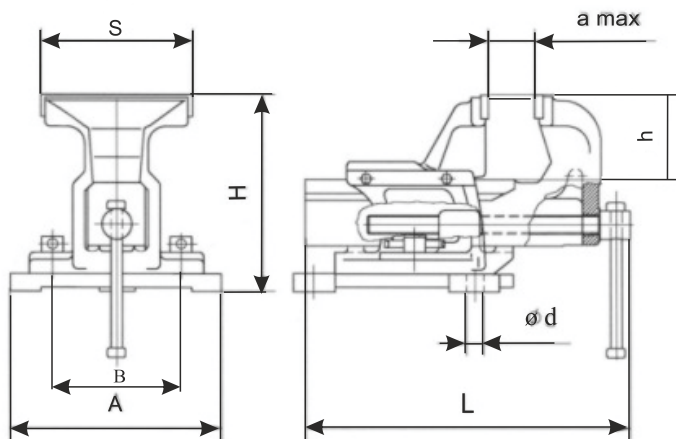
- konstrukcja identyczna jak w imadle ślusarskim stałym
- dodano podstawę obrotową, która pozwala na zmianę kąta w płaszczyźnie poziomej
- podstawa w raz z imadłem tworzy zwartą całość zapewniając stabilne i bezpieczne mocowanie



Swivel-base metal work vice - drawer type

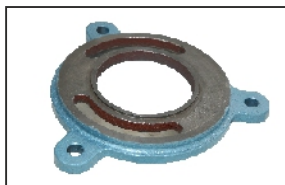
Cat. No 14022-80, 14032-100, 14042-125,
14052-150, 14062-175

- the design is identical to the one in a stationary metal work vice with an added swivel base
- the swivel base enables to change of angle position in the horizontal plane, together with the vice creates whole device as compact, which ensures a stable and safe fixing



Elementy wymienne:

Obrotnica



Wkładki szczękowe



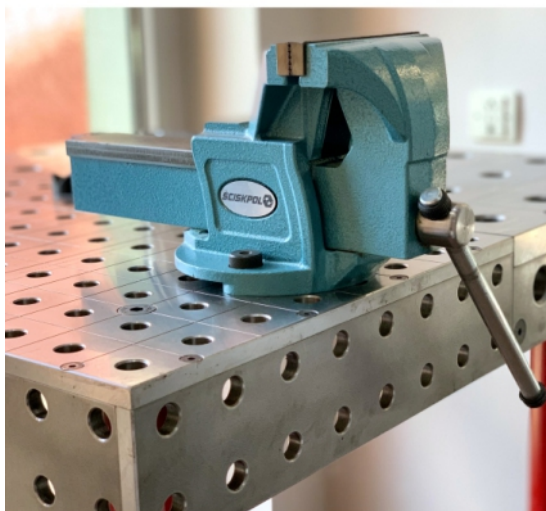
Wielkość S	A	H	L	a max	d	h	B	Max siła mocowania [daN]	Masa [kg]	Nr katalogowy
80	175	177	285	80	11	71	142	200	8	14022-80
100	175	182	285	83	11	76	142	225	9	14032-100
125	206	182	334	115	11	79	185	265	11	14042-125
150	225	222	385	120	13	100	193	350	18,5	14052-150
175	240	258	485	195	13	120	255	370	27	14062-175



Imadło ślusarskie na stół spawalniczy system 16

Nr. kat SC16-14030-100

Nr. kat SC16-14040-125



Imadło ślusarskie jest podstawowym wyposażeniem każdego warsztatu.

Imadło produkcji Ściskpol zostało przystosowane do zamontowania na stole spawalniczym systemu 16 za pomocą bolcy mocujących sprzedawanych osobno.

Imadła wykonane są z wysokiej jakości żeliwa sferoidalnego co gwarantuje długi okres eksploatacji. Możliwość mocowania zarówno rur jak i prętów. Zaletą jest wysokie uniesienie szczęki od łoża imadła (wys. h). Imadła produkowane są w dwóch rozmiarach szerokości szczęk :

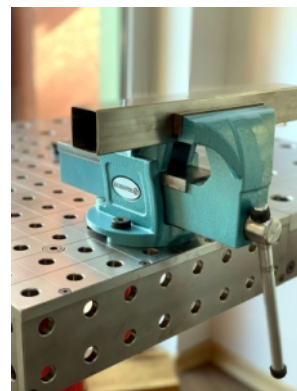
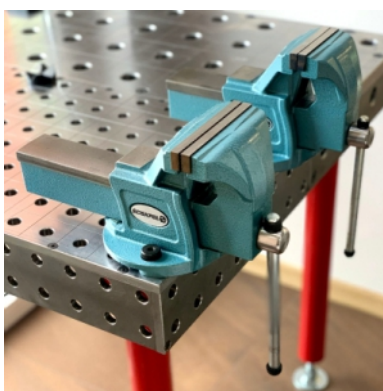
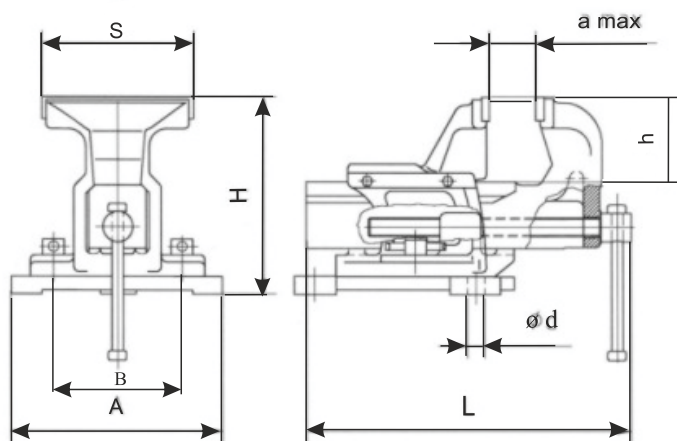
- 100mm oraz 125mm

Wkładki szczękowe



Elementy wymienne:
wkładki szczękowe do imadeł

Spare parts:
replaceable jaw plates to vice



Wielkość S	A	H	L	a max	d	B	h	Max siła mocowania [daN]	Masa [kg]	Nr Katalogowy
100	140	162	285	83	11	106	76	225	9	SC16-14030-100
125	138	159	334	115	11	106	79	265	11	SC16-14040-125

Imadło ślusarskie na stół spawalniczy system 28

Nr. kat SC28-14030-100

Nr. kat SC28-14040-125



Imadło ślusarskie jest podstawowym wyposażeniem każdego warsztatu.

Imadło produkcji Ściskpol zostało przystosowane do zamontowania na stole spawalniczym systemu 28 za pomocą płyty adaptacyjnej, która jest w cenie imadła oraz bolcy mocujących sprzedawanych osobno.

Imadła wykonane są z wysokiej jakości żeliwa sferoidalnego co gwarantuje długi okres eksploatacji. Możliwość mocowania zarówno rur jak i prętów. Zaletą jest wysokie uniesienie szczęki od łoża imadła (wys. h). Imadła produkowane są w dwóch rozmiarach szerokości szczęk :

- 100mm oraz 125mm

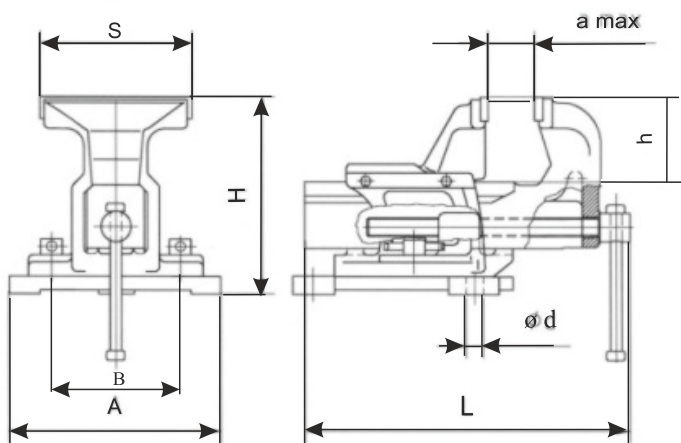
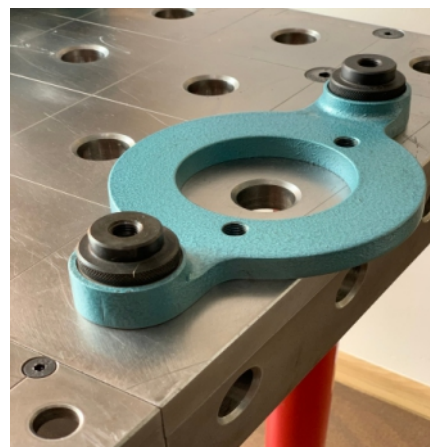


Wkładki szczękowe



Elementy wymienne:
wkładki szczękowe do imadeł

Spare parts:
replaceable jaw plates to vice

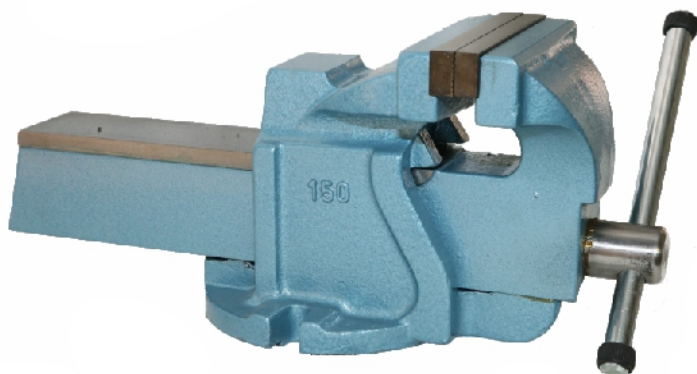


Wielkość S	A	H	L	a max	d	B	h	Max siła mocowania [daN]	Masa [kg]	Nr Katalogowy
100	140	162	285	83	11	106	76	225	11	SC28-14030-100
125	138	159	334	115	11	106	79	265	12	SC28-14040-125



Imadło ślusarskie stałe

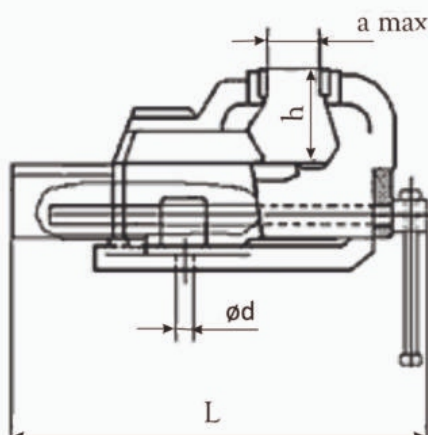
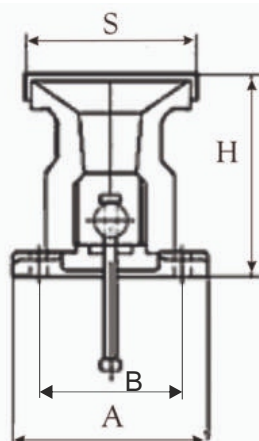
Stationary metal work vice



Imadło ślusarskie stałe

Nr kat. 16030-100, 16040-125, 16050-150

- wykonane z wysokiej jakości żeliwa
- bardzo duża wytrzymałość i długi okres eksploatacji
- korpus imadła posiada dodatkowe wzmocnienia co pozwala na pracę w trudnych warunkach
- przeznaczone do prac ciężkich
- prowadzenie kwadratowe zapewnia stabilne i precyzyjne prowadzenie szczęk
- wymienne wkładki szczękowe są hartowane i szlifowane
- możliwość mocowania rur i prętów za pomocą specjalnej przyny w korpusie imadła
- śruba imadła osłonięta przed wiórami i zanieczyszczeniami



Swivel-base metal work vice group

Cat. No. 16030-100, 16040-125, 16050-150

- the vice is made of high quality cast iron which guarantees high durability and long exploitation
- construction additionally strengthened
- designed for heavy metal works in factories
- square guidance ensures stability of jaw movement

Wkładki szczękowe



Elementy wymienne:
wkładki szczękowe do imadeł

Spare parts:
replaceable jaw plates to vice

Wielkość S	A	H	L	a max	d	h	B	Max siła mocowania [daN]	Masa [kg]	Nr katalogowy
100	150	175	350	120	11	68	105	250	16	16030-100
125	170	180	400	150	13	78	170	350	21	16040-125

Imadło ślusarskie obrotowe

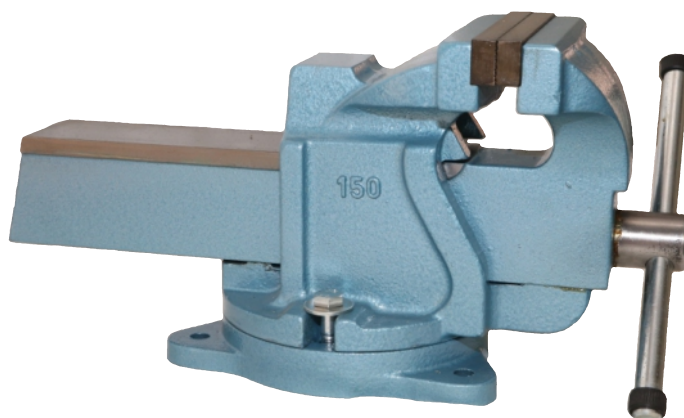
Swivel-base metal work vice



Imadło ślusarskie obrotowe

Nr kat. 16032-100, 16042-125, 16052-150

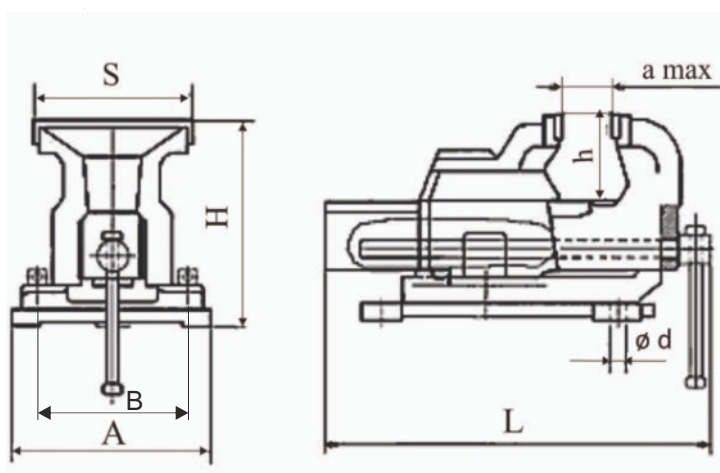
- konstrukcja identyczna jak w imadle ślusarskim stałym
- dodano podstawę obrotową, która umożliwia zmianę kąta w płaszczyźnie poziomej o 360 stopni, wraz z imadłem tworzy zwartą całość co zapewnia stabilne i bezpieczne mocowanie
- malowane na kolor niebieski w strukturze uderzenia młotka



Swivel-base metal work vice

Cat. No. 16032-100, 16042-125, 16052-150

- the vice is made of high quality cast iron which guarantees high durability and long exploitation time
- construction additionally strengthened
- designed for heavy metal works in factories
- square guidance ensures stability of jaw movement
- the swivel base enables to change of angle position in the horizontal plane 360°, together with the vice creates whole device as compact, which ensures a stable and safe fixing

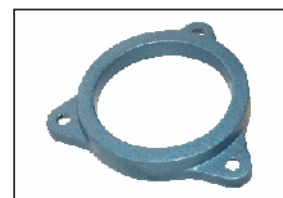


Elementy wymienne:

Wkładki szczękowe



Obrotnica

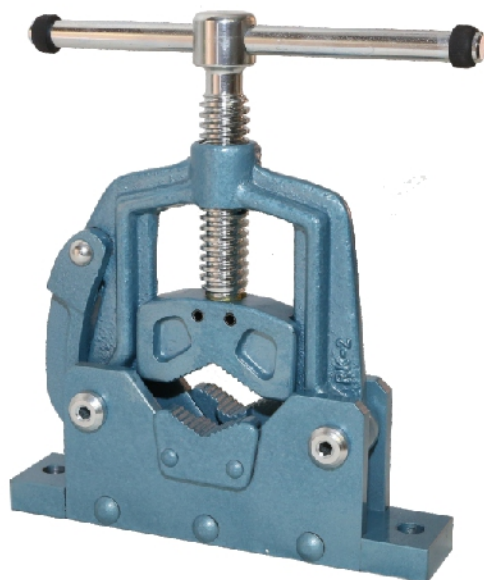


Wielkość S	A	H	L	a max	d	h	B	Max siła mocowania [daN]	Masa [kg]	Nr katalogowy
100	190	195	350	120	11	68	155	250	18	16032-100
125	212	215	400	150	13	78	170	350	23	16042-125



Imadło do rur

Pipe vice



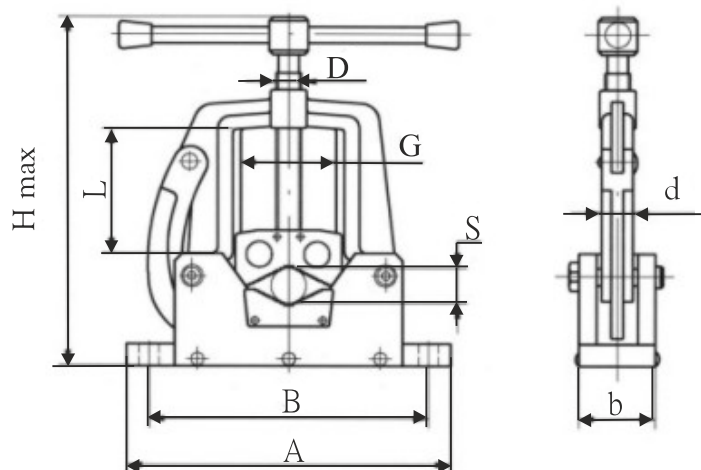
Imadło do rur

Nr kat. 17045-55, 17047-85, 17049-100

- korpus imadła wykonany z wysokogatunkowego żeliwa sferoidalnego
- podstawa imadła stalowa
- szczęki pryzmowe wykonane z wysokogatunkowej stali ulepszanej cieplnie
- śruba pociągowa jest ze stali średnio twardej z gwintem trapezowym
- możliwość montażu na stole monterskim typu „ŚCISKPOL”
- produkowane imadła pozwalają na mocowanie rur o przekroju
 - 17045-55 od 8 mm do 55 mm ; 2"
 - 17047-85 od 10mm do 85 mm; 3"
 - 17049-100 od 15 mm do 110 mm; 4"

Pipe vice

Cat. No.17045-55,17047-85, 17049-100



- the vice body is made of high quality nodular cast iron
- the vice base is made of steel and the V-block jaws are made of high quality toughened steel
- a guide screw is made of medium-hard steel with a trapezoidal thread
- there is possibility to install the vice on an assembly table “ŚCISKPOL” type
- produced vices 17045-55 enable the fixing of pipes from 8 to 55 mm in diameter and 17049-100 from 15mm to 110mm. Vices 17047-85 enable the fixing of pipes from 10 to 85 mm in diameter.

Wielkość S	A	B	D	G	H	L	b	d	Max siła mocowania [daN]	Masa [kg]	Nr katalogowy
55	225	195	20	73	300	85	62	28	350	5	17045-55
85	260	210	20	93	380	130	72	29	400	7	17047-85
100	250	220	24	120	440	130	80	33	450	9	17049-100

Stół monterski typu „ŚCISKPOL”

Folding stand „Ściskpol” with pipe vice



Stół monterski typu „ŚCISKPOL”

Nr kat. bez półki 17060-55, 17070-85, 17080-100

z półką 17064-55, 17074-85, 17084-100

- stół monterski przeznaczony jest do prac hydraulicznych
- produkowany jest w trzech wersjach:
 - od 8 mm do 55 mm (17060-55, 17064-55); 2"
 - od 10 mm do 85 mm (17070-85, 17074-85); 3"
 - od 15 mm do 110 mm (17080-100, 17084-100); 4"
- nogi stołu wykonane są z rury prostokątnej
- stół posiada podstawę, która spełnia rolę podestu i jednocześnie zwiększa stabilność stołu
- podstawa posiada drewniane wstawki
- możliwość złożenia stołu w jedną bryłę
- produkowany z półką na narzędzia lub bez półki na narzędzia



Folding stand „Ściskpol” with pipe vice

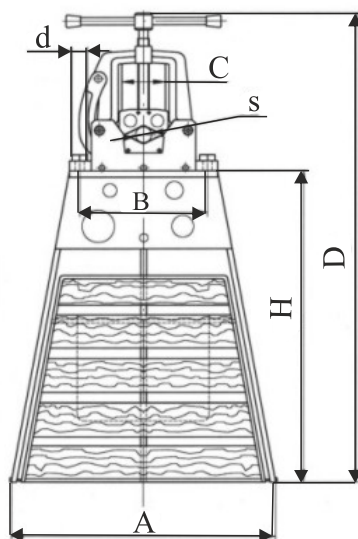
Cat. No. without a shelf for tools: 17060-55,

17070-85, 17080-100

with a shelf for tools: 17064-55,

17074-85, 17084-100

- the standard folding stand "Sciskpol" is designed for hydraulic work. It is produced in three versions:
 - od 8 mm do 55 mm (17060-55, 17064-55)
 - od 10 mm do 85 mm (17070-85, 17074-85)
 - od 15 mm do 110 mm (17080-100, 17084-100)
- the legs of the table are made from rectangular pipe
- the table may also have a tabletop for placing tools on the table has a base, which serves as a platform and, at the same time, increases the stability of the table
- the stand platform has wooden elements
- the folding stand can be folded in to one body.

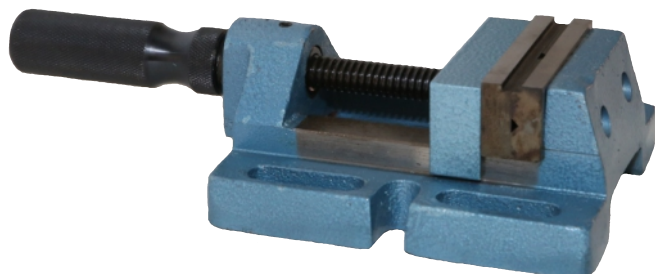


Wielkość S	A	B	C	D	H	s	d	Max siła mocowania [daN]	Masa [kg]	Nr katalogowy
55	850	195	73	1145	860	80	M12	350	16	17060-55
55	850	195	73	1145	860	80	M12	350	16	17064-55
85	910	210	93	1165	925	90	M12	400	21	17070-85
85	910	210	93	1165	925	90	M12	400	21	17074-85
100	910	210	120	1165	925	90	M12	450	24	17080-100
100	910	210	120	1165	925	90	M12	450	24	17084-100



Imadło wiertarskie

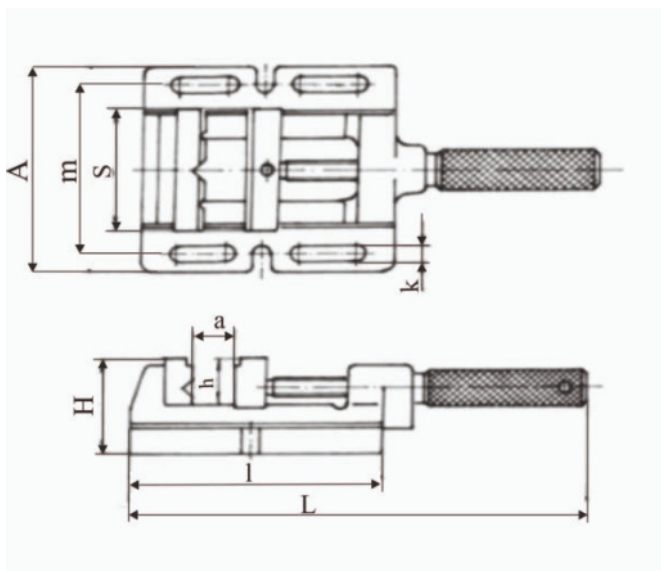
Drill vice



Imadło wiertarskie

Nr kat. 65430-85, 65430-100, 65430-120, 65430-150

- wykonane z wysokiej jakości żeliwa
 - służy do wszelkiego rodzaju prac wiertarskich i lekkich frezerskich
 - wkładka szczękowa z poziomymi i pionowymi pryzmami co umożliwia mocowanie prętów, wałków, przedmiotów płaskich itp.
 - wkładki szczękowe produkowane w czterech rozmiarach: 85, 100, 120, 150
 - imadło wiertarskie 85mm występuje również w wersji z pokretem kulowym. Umożliwia to bardzo płynną pracę za pomocą śruby pociągowej.
- Nr.kat.65431-85



Drill vice type

Cat. No. 65430-85, 65430-100, 65430-120, 65430-150

- the vice is made of high quality cast iron
- can be used for all kinds of drilling and light milling work.
- a jaw insert possess horizontal and vertical V-blocks, which enables the fixing of bars, rollers, flat objects etc.
- the jaw plates are produced in four jaw sizes 85; 100; 120; 150.

Wkładki szczękowe



Elementy wymienne:

wkładki szczękowe do imadeł

Spare parts:

replaceable jaw plates to vice

Wielkość S	A	H	L	a max	h	k	l	B	Max siła mocowania [daN]	Masa [kg]	Nr katalogowy
100	152	62	295	95	29	13	170	122	500	4	65430-100
120	180	65	340	120	30	13	215	148	650	6	65430-120
150	210	72	450	150	38	13	265	180	700	9	65430-150

Imadło maszynowo-wiertarskie

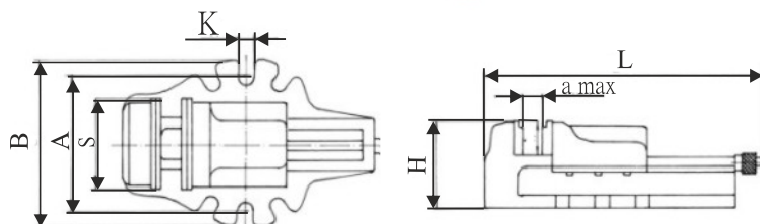
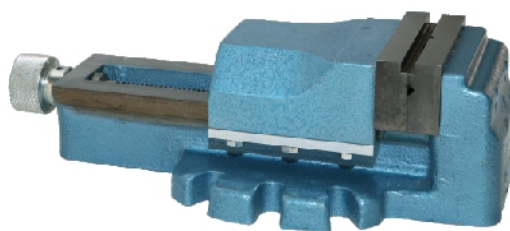
Machine boring and
Cam-action machine-boring vice



Imadło maszynowo-wiertarskie

Nr kat. 65230-80, 65230-100

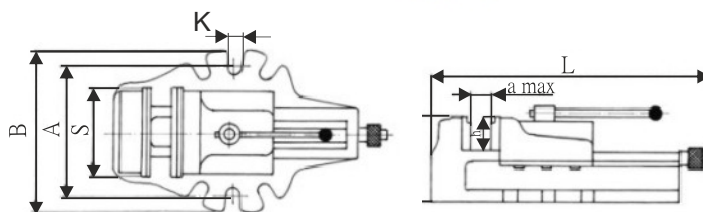
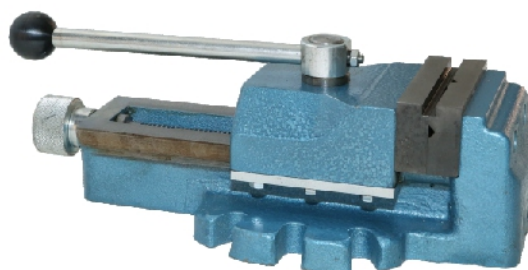
- wykonane z wysokogatunkowego żeliwa
- przeznaczone głównie na frezarki i wiertarki
- wyposażone w szczęki z poziomą i pionową pryzmą umożliwiające mocowanie wałków, rur i prętów
- produkowane w dwóch rozmiarach
 - S 80
 - S 100



Machine boring vice

Cat. No. 6523-80, 65230-100

- the vices are made of high quality cast iron, designed mainly for millers and drills
- the vices can be equipped with jaw plates with a horizontal and vertical V-block, which enables the fixing of rollers and bars
- they are produced in two sizes S-80 and S-100



Imadła maszynowo-wiertarskie z mimośrodem

Nr kat. 65422-80, 65422-100

- zastosowanie mechanizmu mimośrodowego pozwala na szybkie mocowanie przedmiotów podczas prac wiertarskich i frezarskich szczególnie do produkcji seryjnej
- wstępne ustalenie zakresu dokonuje się za pomocą pokrętła śruby pociągowej

Cam-action machine-boring vice

Cat. No. 65422-80, 65422-100

- the use of an eccentric mechanism enables quick fixing of the objects during drilling and milling work, especially in series production
- An initial determination of the range is made with the use of a guide screw spindle

Wkładki szczękowe

Elementy wymienne:
wkładki szczękowe do imadeł

Spare parts:
replaceable jaw plates to vice



Wielkość S	A	B	H	L	a	h	K	Max siła mocowania [daN]	Masa [kg]	Nr katalogowy
80	120	140	75	260	62	30	14	100	6	65230-80
100	140	170	89	310	92	38	14	150	9	65230-100
80	120	140	75	260	62	30	14	100	6	65422-80
100	140	170	89	310	92	38	14	150	9	65422-100



Nożyce dźwigniowe - żeliwne

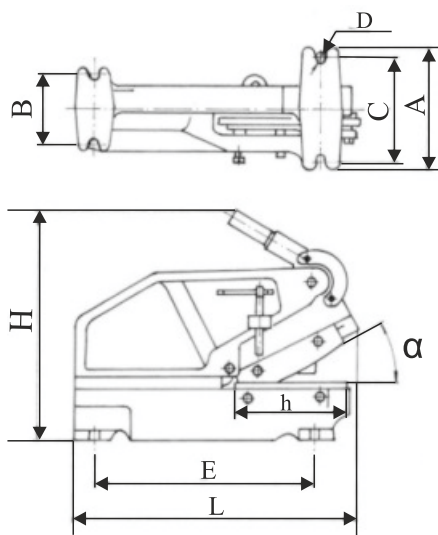
Cast iron lever shears



Nożyce dźwigniowe żeliwne

Nr kat. 40200-4

- nożyce wykonane z wysokogatunkowego żeliwa
- przeznaczone do cięcia blach, plastików oraz prętów do grubości 4 mm
- wymienne noże wykonane są ze stali specjalnej
- górny nóż w kształcie łukowym, dolny prosty
- w standardowym wyposażeniu przedłużenie dźwigni z rękojeścią



Cast iron lever shears

Cat. No. 40200-4

- the shears are designed for cutting sheet metal plates, flats, bars up to 4 mm thick
- the shears are made of high quality cast iron, the replaceable knives are made of special-purpose steel, and upper knife has an arch-shape
- there is extended lever with a handle in the standard equipment



Noże do nożyc

Noże do nożyc wykonane są ze specjalnej wysokogatunkowej stali (NC-6), hartowane i szlifowane.

Kształt łukowy noża górnego pozwala na łatwiejsze cięcie materiałów. Noże stosuje się do nożyc 40200-4 oraz 40100-4.

Tabela wymiarów Noża górnego łukowego 40211-L

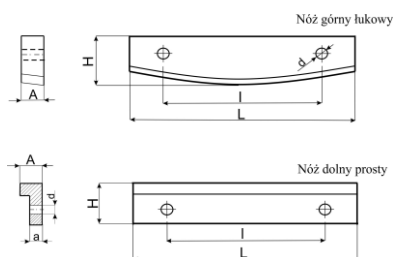
Arched top knife

Wielkość	A	H	L	d	l	Masa Ca (KG)
Ł	12	37	178	M-10	110	0,52

Tabela wymiarów Noża dolnego prostego 40211-P

Straight bottom knife

Wielkość	A	H	L	a	d	l	Masa Ca (KG)
P	12	28	178	10	M-10	110	0,38



Wielkość S	A	B	C	D	H	L	E	h	α	Max siła cięcia [daN]	Masa [kg]	Nr katalogowy
4	170	75	135	13	450	470	325	180	34°	250	31	40200-4

Nożyce dźwigniowe - stalowe

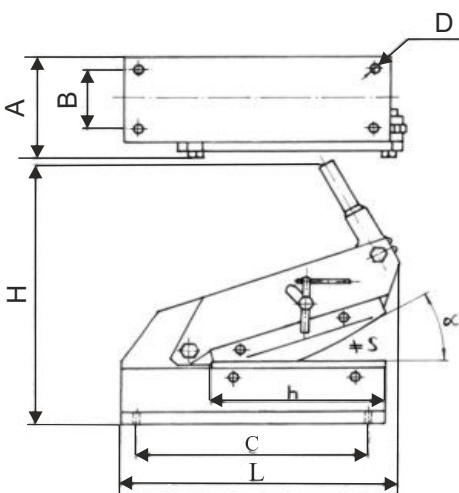
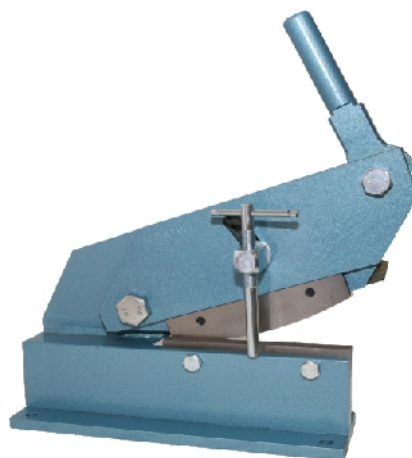
Stell lever shears



Nożyce dźwigniowe stalowe

Nr kat. 40100-4

- nożyce wykonane w całości ze stali
- z przekładnią zębatą
- przeznaczone do cięcia blach, plastików oraz prętów do grubości 4 mm
- wymienne noże wykonane są ze stali jakościowej
- w standardowym wyposażeniu przedłużenie dźwigni z rękojeścią
- dzięki przekładni zębatej cięcie jest bardzo łatwe i nie wymaga dużej siły



Stell lever shears

Cat.No. 40100-4

- the shears designed for cutting sheet metal plates, bars up to 4 mm thick
- the shears are made entirely of steel with a toothed gear
- the knives are made of quality steel as replaceable.
- thanks to the toothed gear application, cutting is very easy and does not require great force.
- there is extended lever with a handle in the standard equipment

Noże do nożyc

Noże do nożyc wykonane są ze specjalnej wysokogatunkowej stali (NC-6), hartowane i szlifowane.

Kształt łukowy noża górnego pozwala na łatwiejsze cięcie materiałów. Noże stosuje się do nożyc 40200-4 oraz 40100-4.



Tabela wymiarów Noża górnego łukowego 40211-L

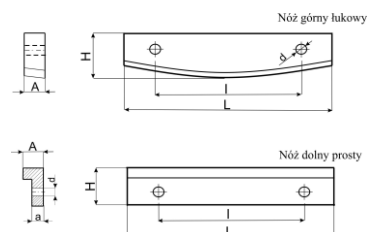
Arched top knife

Wielkość	A	H	L	d	l	Masa Ca (KG)
Ł	12	37	178	M-10	110	0,52

Tabela wymiarów Noża dolnego prostego 40211-P

Straight bottom knife

Wielkość	A	H	L	a	d	l	Masa Ca (KG)
P	12	28	178	10	M-10	110	0,38



Wielkość S	A	B	C	D	H	L	h	α	Max siła cięcia [daN]	Masa [kg]	Nr katalogowy
4	140	70	290	12,5	430	390	180	18°	280	20,5	40100-4

Wykaz elementów zamiennych do imadeł



SCISKPOL

Lp	Nazwa	Rozstaw otworów	Rozmiar otworów	Grubość	Wysokość	Długość	Waga kg
1	wkładki szczękowe imadła 12040-120	60,5 mm	6 mm	8 mm	20 mm	125 mm	0,30
2	wkładki szczękowe imadła 12060-140 12062-140	110 mm	8 mm	11,3 mm	24,8 mm	140 mm	0,60
3	wkładki szczękowe imadła 12070-150 12072-150	100 mm	8 mm	14,5 mm	33 mm	150 mm	1,05
4	wkładki szczękowe imadła 14020-80 14022-80	45 mm	6 mm	10 mm	20 mm	80 mm	0,20
5	wkładki szczękowe imadła 14030-100 14032-100	60 mm	6 mm	10 mm	20 mm	100 mm	0,26
6	wkładki szczękowe imadła 14040-125 14042-125	60 mm	6 mm	10 mm	20 mm	125 mm	0,35
7	wkładki szczękowe imadła 14050-150 14052-150	100 mm	8 mm	12 mm	25 mm	150 mm	0,70
8	wkładki szczękowe imadła 14060-175 14062-175	95 mm	8 mm	11,5 mm	30 mm	175 mm	1,05
9	wkładki szczękowe imadła 16030-100 16032-100	60mm	6mm	10mm	20mm	100mm	0,26
10	wkładki szczękowe imadła 16040-125 16042-125	60 mm	6 mm	10 mm	20 mm	125 mm	0,35
11	wkładki szczękowe imadła 65430-85	40 mm	6 mm	12 mm	30 mm	85 mm	0,40
12	wkładki szczękowe imadła 65430-100	50 mm	6 mm	17,5/17,5 mm	39,5 mm	100 mm	0,5
13	wkładki szczękowe imadła 65430-120	80 mm	6 mm	11,5 mm	30 mm	120 mm	0,8
14	wkładki szczękowe imadła 65430-150	100 mm	6 mm	11 mm	40 mm	150 mm	1
15	wkładki szczękowe imadła 65230-80 65422-80	41 mm	6 mm	11,7/11,7 mm	29,7 mm	80 mm	0,4
16	wkładki szczękowe imadła 65230-100 65422-100	60 mm	6 mm	11,5/11,5 mm	29,8 mm	100 mm	1



stolarskie stalowe szybkomocujące





Ściski stolarskie

Clamps

Ścisk stolarski - zwornice

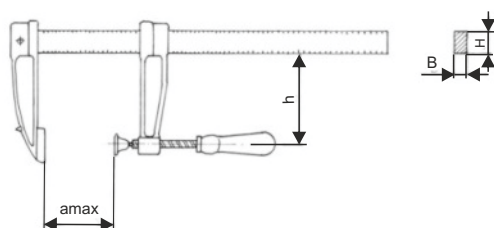
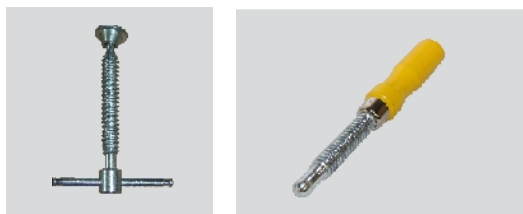
- ramiona ścisku wykonane są ze specjalnego żeliwa
- prowadnica z krawędziami fazowanymi ze stali jakościowej ciągnionej co zapobiega to złuzowaniu lub ześlizgiwaniu się ramion ścisku z prowadnicy
- produkowane są w dwóch wersjach szerokości ramion : 120 oraz 175mm
- standardowo produkowane z rękojeścią drewnianą lub na zamówienie klienta z pokrętkiem metalowym, dzięki temu twoja praca będzie jeszcze bardziej efektywniejsza i wygodniejsza
- śruba rękojeści gwintowana Tr16x4
- elementy takie jak: śruba, stopka dociskowa oraz prowadnica są cynkowane



Adjustable screw clamps

- screw clamps are produced in two versions of arm lengths 120, 175 mm
- the clamp arms are made of special malleable cast iron
- the slide bar is made of quality drawn steel with bevelled edges

Dwa rodzaje uchwytów przystosowane do różnych potrzeb grup klientów



Nr katalogowy	Rozmiar	Prowadnica	a max	h	Waga [kg]
10120-150	150/120	30x10	150	125	2
10120-200	200/120	30x10	200	125	2
10120-250	250/120	30x10	250	125	2
10120-300	300/120	30x10	300	125	2
10120-400	400/120	30x10	400	125	2,5
10120-500	500/120	30x10	500	125	2,5
10120-600	600/120	30x10	600	125	3
10120-800	800/120	30x10	800	125	3,5
10120-1000	1000/120	30x10	1000	125	4
10120-1200	1200/120	30x10	1200	125	4,5
10170-200	200/175	35x10	200	175	3
10170-250	250/175	35x10	250	175	3,
10170-300	300/175	35x10	300	175	3,5
10170-350	350/175	35x10	350	175	3
10170-400	400/175	35x10	400	175	3,5
10170-500	500/175	35x10	500	175	4
10170-600	600/175	35x10	600	175	4,5
10170-800	800/175	35x10	800	175	5
10170-1000	1000/175	35x10	1000	175	5,5
10170-1200	1200/175	35x10	1200	175	6,5
10170-1500	1500/175	35x10	1500	175	8
10170-1600	1600/175	35x10	1600	175	8
10170-1800	1800/175	35x10	1800	175	8,5
10170-2000	2000/175	35x10	2000	175	9,0
10170-2200	2200/175	35x10	2200	175	9
10170-2500	2500/175	35x10	2500	175	10
10170-3000	3000/175	35x10	3000	175	11

Ściski stalowe z rączką drewnianą

Steel clamp with wood handle



Ścisk stalowy z rączką drewnianą

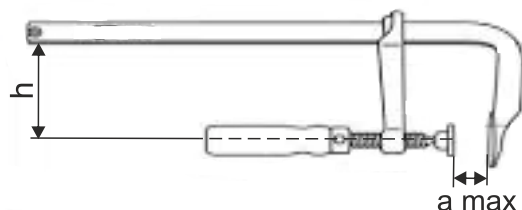
- ramię stałe ścisku wykonane jest z hartowanego pręta stalowego o wysokiej wytrzymałości, dodatkowo cynkowane
- ramię ruchome wykonane ze stali kutej, hartowane i cynkowane
- śruba hartowana i czerniona z drewnianą rączką i cynkowaną nasadką.



Steel clamp with wood handle

- fixed bracket from hardened and tempered steel of high strength, galvanized, with bevel cut.
- sliding bracket from forged steel, hardened, galvanized.
- screw hardened and blacked, with a wooden hand and a galvanized cap

Wielkość [mm]		Rozmiar	Rozmiar przewodnicy	Max siła mocowania [N]	Waga	Nr katalogowy
h	a max					
60	120	120/60	13x6	5000	1	08060-120
80	160	160/80	16x7	5000	1	08080-160
100	200	200/100	19x9	5000	1	08100-200
120	250	250/120	22x10	5000	1,5	08120-250
140	300	300/140	25x12	5000	2	08140-300
120	400	400/120	25x12	5000	2	08120-400
120	500	500/120	25x12	5000	2	08120-500
120	600	600/120	25x12	5000	2,5	08120-600
120	800	800/120	26x13	5000	3,5	08120-800
120	1000	1000/120	26x13	5000	4	08120-1000



Elementy zamienne





Ściski stalowe z pokrętkiem metalowym

Steel clamp with metal knob

Ścisk stalowy z pokrętkiem metalowym

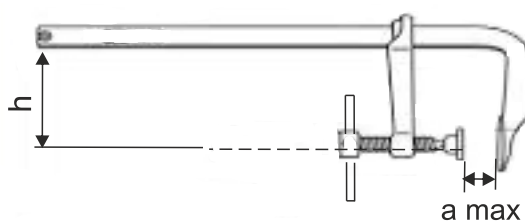
- ramię stałe ścisku wykonane jest z hartowanego pręta stalowego o wysokiej wytrzymałości, dodatkowo cynkowane
- ramię ruchome wykonano ze stali kutej, hartowane i cynkowane
- śruba z przetyczką hartowana i czerniona
- ścisk testowany wytrzymałościowo



Steel clamp with metal knob

- fixed bracket from hardened and tempered steel of high strength, additionally galvanized.
- sliding bracket from forged steel, hardened and galvanized
- screw hardened and blackened, with metal knob.
- clamp resistance tested

Wielkość [mm]		Rozmiar	Prowadnica	Max siła moc. [N]	Waga	Nr katalogowy
A	H max					
60	120	120/60	13x6	5000	0,3	09060-120
80	160	160/80	16x7	5000	0,5	09080-160
100	200	200/100	19x9	5000	0,9	09100-200
120	250	250/120	22x10	5000	1,2	09120-250
140	300	300/140	25x12	5000	1,8	09140-300
120	400	400/120	25x12	5000	1,9	09120-400
120	500	500/120	25x12	5000	2,1	09120-500
120	600	600/120	25x12	5000	2,3	09120-600
120	800	800/120	27x13	5000	3,3	09120-800
120	1000	1000/120	27x13	5000	3,7	09120-1000
120	1250	1250/120	27x13	5000	4,4	09120-1250
120	1500	1500/120	27x13	5000	5	09120-1500
120	2000	2000/120	27x13	5000	6,3	09120-2000
175	400	400/175	30x15	5000	3	09175-400
175	600	600/175	30x15	7500	3,2	09175-600
175	800	800/175	30x15	7500	3,7	09175-800
200	300	300/200	30x15	7500	3	09200-300
200	400	400/200	30x15	7500	3,4	09200-400
200	500	500/200	30x15	7500	3,7	09200-500
200	600	600/200	30x15	7500	4	09200-600
200	800	800/200	30x15	7500	5	09200-800
200	1000	1000/200	30x15	7500	5,2	09200-1000
200	1500	1500/200	30x15	7500	6,7	09200-1500
200	2000	2000/200	30x15	7500	8,2	09200-2000



Ściski stalowe szybkocomocujące

Quick action clamp



ŚCISKI STALOWE

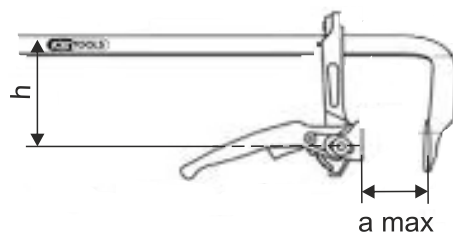
Ścisk stalowy szybkocomocujący

- ramię stałe ścisku wykonane jest z hartowanego pręta o wysokiej wytrzymałości, dodatkowo cynkowane
- ramię ruchome wykonane ze stali kutej, hartowane i cynkowane
- przekładnia wykonana ze stali hartowanej powlekana plastikiem
- zaletą ścisku jest specjalna zapadka, która zapobiega samo-poluzowaniu nawet w trakcie wibracji
- dźwignia ta zaprojektowana jest do szybkiego, bezpiecznego i łatwego operowania ściskiem, wywiera duży nacisk na przedmiot obrabiany



Quick action clamp

- fixed bracket from hardened and tempered steel of high strength, additionally galvanized
- sliding bracket from steel, hardened and galvanized
- gear made of hardened steel, with plastic coating
- a special safety ratchet prevents self slackening even during vibrations, which enables a quick and secure application of the clamp

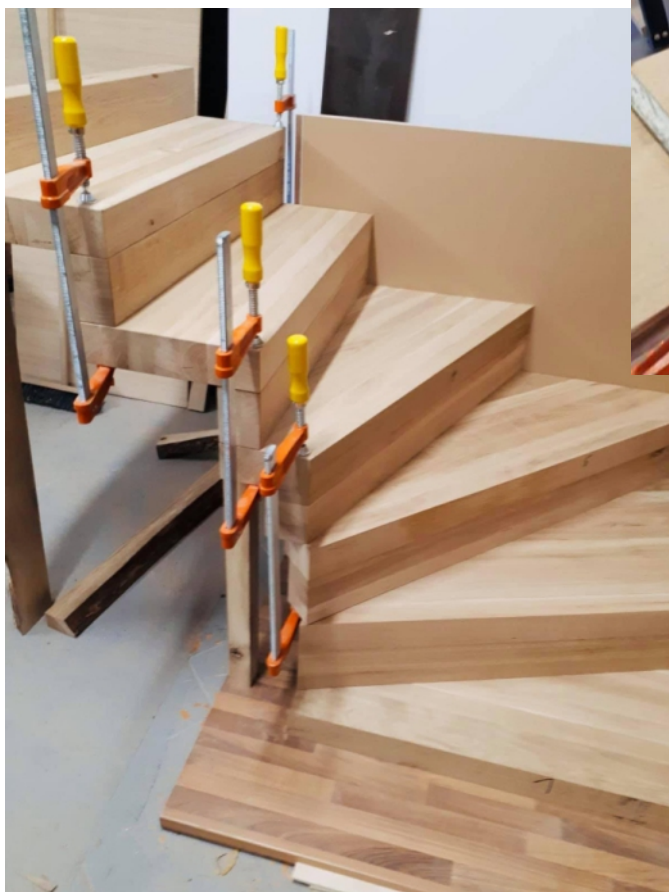


Wielkość [mm]		Rozmiar	Rozmiar przewodnicy	Max siła moc. [N]	Waga [kg]	Nr katalogowy
h	a max					
80	160	160/80	16x7	7500	0,5	07080-160
100	200	200/100	19x9	7500	1	07100-200
120	250	250/120	22x10	7500	2	07120-250
140	300	300/140	25x12	7500	2,5	07140-300
120	400	400/120	25x12	7500	2,5	07120-400
120	500	500/120	25x12	7500	3	07120-500
120	600	600/120	25x12	7500	3	07120-600
120	800	800/120	26x13	7500	3	07120-800
120	1000	1000/120	26x13	7500	4	07120-1000



STOLARSTWO

Ściski to niezastąpione narzędzia w każdym warsztacie stolarskim, umożliwiające precyzyjne i efektywne mocowanie drewna w trakcie wielu procesów obróbczych, od klejenia po skręcanie czy formowanie.



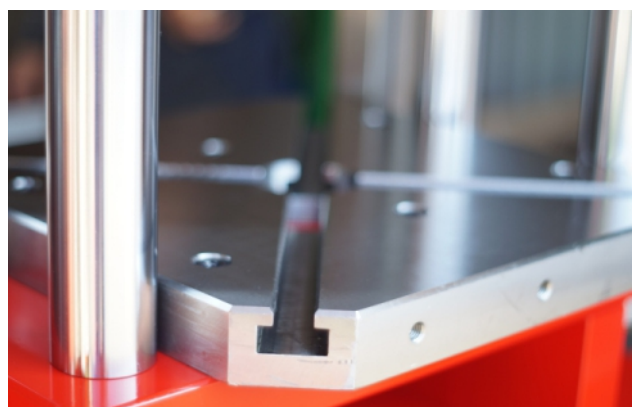
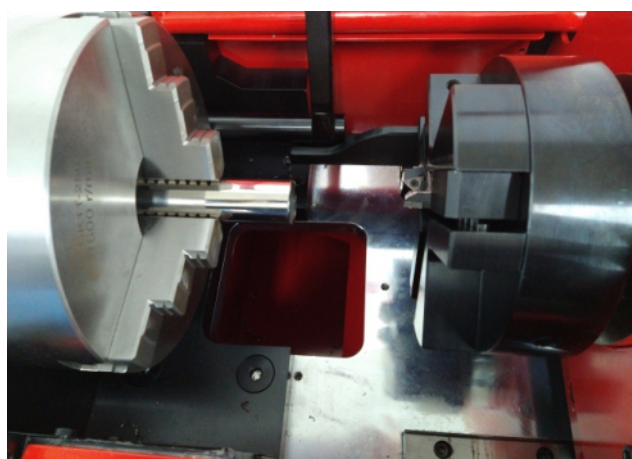
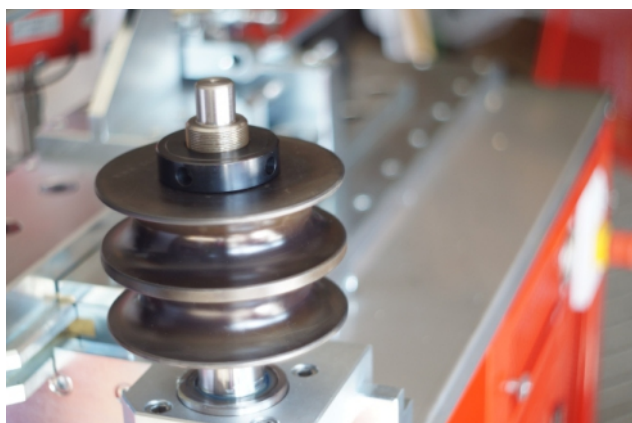


prasa hydrauliczna do 20 T

prasa hydrauliczna do 40 T

fazowarka uniwersalna

giętarki do rur

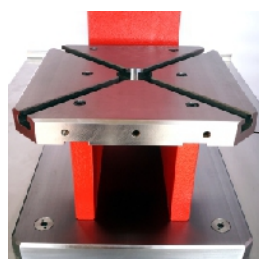




Prasa hydrauliczna do 20T



intuicyjne sterowanie
panelem dotykowym SIEMENS



praktyczny stół roboczy
z rowkami teowymi



wbudowany **zasilacz**
hydrauliczny o mocy 4 kW

Solidna i wytrzymała prasa hydrauliczna

Wydajne układy napędowe, w które wyposażone są nasze solidne i wytrzymałe prasy hydrauliczne znacząco podnoszą funkcjonalność maszyn, sprawiając, że stanowią one profesjonalne rozwiązania uniwersalnego przeznaczenia.



oprzyrządowanie
na indywidualne
zamówienie klienta



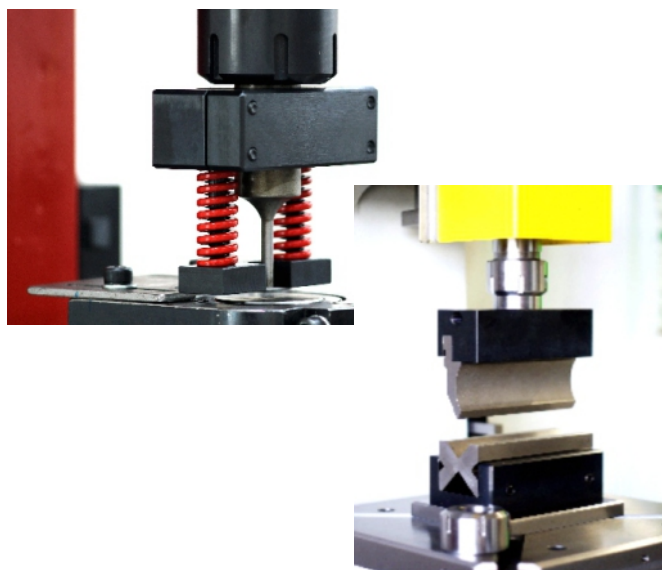
Prasa hydrauliczna jest urządzeniem o powszechnym zastosowaniu w wielu dziedzinach i gałęziach przemysłu. Charakteryzuje ją duża siła nacisku, płynny przesuw oraz możliwość sterowania urządzeniami roboczymi z dużą dokładnością. Każda prasa hydrauliczna wyposażona jest w pedał nożny oraz pulpit sterowniczy-Siemens. Prasy 20 ton i 40 ton posiadają certyfikat CE. Dostępne w wariantach:

- SCT31-20-P-prasa hydrauliczna wraz z obudową siatkową stałą,
- SCT31-20-K-prasa hydrauliczna wraz z obudową i kurtyną,
- SCT31-20-R -prasa hydrauliczna wraz z obudową siatkową rozwierną.

Rozwiązania konstrukcyjne prasy hydraulicznej

Zastosowanie nowoczesnych i niezawodnych rozwiązań konstrukcyjnych gwarantuje łatwiejszą i bezproblemową pracę urządzenia. Wysoka jakość wykonania oraz dobór optymalnych materiałów sprawiają, że model ten może być wykorzystywany zarówno w produkcji seryjnej, jak i do niewielkich, codziennych prac.

Nr. kat SCT31-20-P
SCT31-20-K
SCT31-20-R



Mocowanie dowolnego, specjalistycznego **oprzyrządowania**, dostarczanego przez producenta na zamówienie, jest łatwe i bezproblemowe dzięki wyposażeniu stołu w rowki teowe.

Przykładowe operacje wykonywane na prasie

Wykrawanie otworów



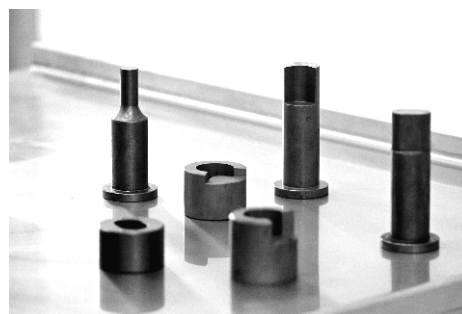
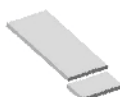
Spłaszczanie rur



Gięcie płaskowników



Ucinanie płaskowników



PARAMETRY TECHNICZNE

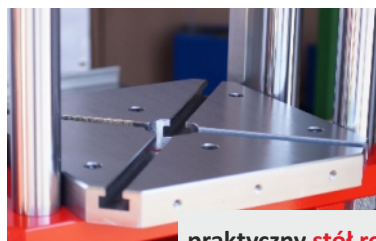
MODEL	Moc silnika	Zasilanie 3-fazowe	Nacisk	Prędkość opuszczania tłoka	Prędkość podnoszenia tłoka	Wcięcie (gardło)	Skok tłoka	Prześwit tłok/stół	Wymiary podstawy stołu	Wymiary	Średnica tłoka	Waga
	kW	V	tony/kN	mm/s	mm/s	mm	mm	mm	mm	mm		kg
SCT31-20	4	400	20/200	7 9	9 11	195	137	290	350x350	420x600x1050	ø50 gw. M50x2	520



Prasa hydrauliczna do 40T



intuicyjne **sterowanie CNC**
panelem dotykowym SIEMENS
możliwość ustawienia wysokiej
dokładności pomiaru i pozycjonowania



praktyczny **stół roboczy**
o zakresie od 350mm do 650mm
konstrukcja stołu pozwala na
szybki montaż i demontaż matryc



zasilacz hydrauliczny o mocy 7,5KW
wbudowany w stół warsztatowy



Prasa hydrauliczna jest urządzeniem o powszechnym zastosowaniu w wielu dziedzinach i gałęziach przemysłu.

Charakteryzuje je duża siła nacisku, płynny przesuw oraz możliwość sterowania urządzeniami roboczymi z dużą dokładnością.

Możliwość zamówienia prasy z następującymi szerokościami stołu roboczego:

Nr kat. SCT34-40, stół roboczy 350x350mm,

Nr. kat SCT34-45, stół roboczy 350x450mm,

Nr kat.SCT34-65, stół roboczy 350x650mm.

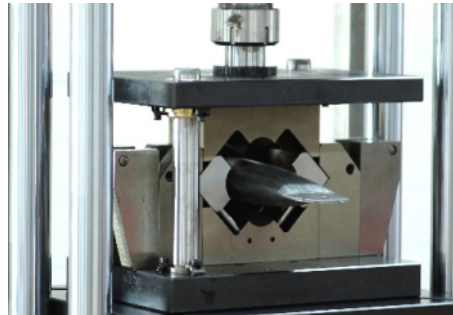
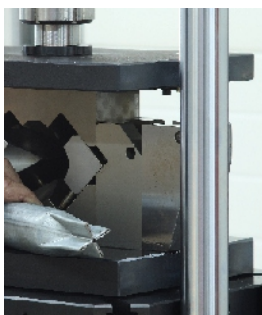
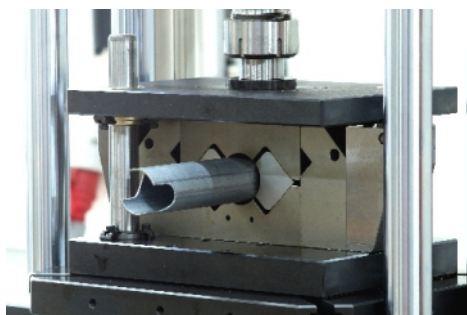
Rozwiązania konstrukcyjne prasy hydraulicznej

Zastosowanie nowoczesnych i niezawodnych rozwiązań konstrukcyjnych gwarantuje łatwiejszą i bezproblemową pracę urządzenia. Wysoka jakość wykonania oraz dobór optymalnych materiałów sprawiają, że model ten może być wykorzystywany zarówno w produkcji seryjnej, jak i do niewielkich, codziennych prac.

Nr. kat SCT34-45 SCT34-65

Oprządkowanie na indywidualne zamówienie klienta

Mocowanie dowolnego, specjalistycznego **oprządkowania**, dostarczanego przez producenta na zamówienie, jest łatwe i bezproblemowe dzięki wyposażeniu stołu w rowki teowe.

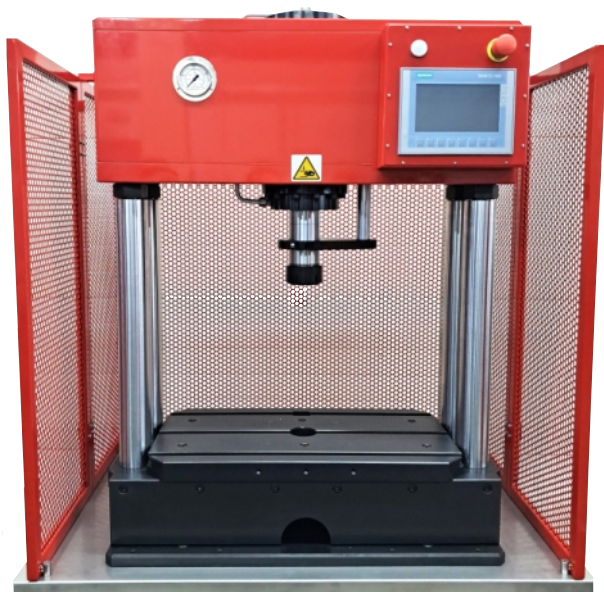


Zastosowanie

Oferowana przez nas prasa hydrauliczna może być wykorzystywana do wielu zastosowań, zarówno w zakresie produkcji seryjnej, jak i do prostych prac warsztatowych.

Jej typowe zastosowania, to m.in.:

- obróbka plastyczna metali,
- gięcie blach,
- wykrawanie rowków i otworów,
- cięcie,
- tłoczenie,
- formowanie,
- nitowanie.



Parametry techniczne prasy

- moc silnika – 7,5 kW
- zasilanie 3-fazowe 400V
- nacisk 40 t/400 kN
- prędkość opuszczania tłoka 18,2 mm/s
- prędkość podnoszenia tłoka 24,3 mm/s
- max. ciśnienie oleju 220 bar
- max. skok tłoka 219 mm
- szerokość strefy roboczej 350 mm
- wysokość strefy roboczej 380 mm
- wymary podstawy stołu 350 x 350 mm
- wymary kolumny prasy 400 x 600 z 1120 mm
- max. masa narzędzia pracującego 30 kg
- max. masa całego narzędzia 50 kg
- max. wymiar narzędzia (długość x szerokość x wysokość) 340 x 340 x 300 mm
- średnica tłoka $\varnothing$ 70
- waga 600 kg



Fazowarka uniwersalna

Fazowarka uniwersalna S-090

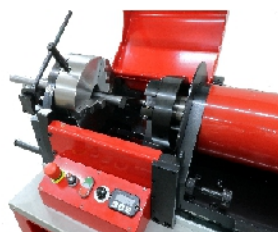
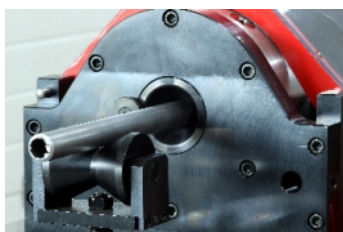
Została zaprojektowana do wykonywania różnorodnych prac związanych z obróbką skrawania m.in.: fazowanie krawędzi rur i prętów, wiercenie czołowe prętów, toczenie końcówek rur i prętów ze stali węglowej i nierdzewnej oraz aluminium.

Fazowarką można operować w trybie manualnym.

Konstrukcja fazowarki jest stalowa posadowiona na stole, napęd silnikiem elektrycznym 3 kW z falownikiem co umożliwia regulację prędkości obrotowej głowicy (200-1400 obr/min) stosowanie do średnicy obrabianego detalu i rodzaju materiału.



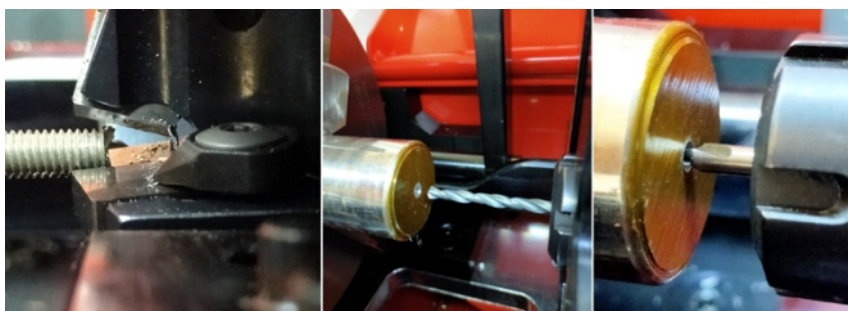
Do wrzeczona zamontowana jest **głowica narzędziowa** w której mocuje się narzędzia robocze. Detale montuje się w trójszczękowym uchwycie zaciskowym. Naniesiona **na krawędziach gniazd** skala pomaga w **precyzyjnym ustawieniu narzędzia** do danej średnicy pręta / rury. Gniazda zostały wyposażone w cztery otwory ze śrubami dociskowymi narzędzi.



Zastosowania fazowarki



- Fazowanie zewnętrznie pod kątem i na promień pręty oraz rury w zakresie $\varnothing 8-80\text{mm}$
- Fazowanie rury od wewnątrz / podtaczanie w zakresie $\varnothing 12-80\text{mm}$
- Staczanie średnicy prętów w zakresie $\varnothing 12-80\text{mm}$



- Gratowanie pod ostrym kątem prętów w zakresie $\varnothing 4-12\text{mm}$
- Nawiercanie prętów w zakresie średnic $\varnothing 12-80\text{mm}$
- Wykonywanie nakielki w zakresie średnic $\varnothing 12-80\text{mm}$

Parametry techniczne S-090

- Moc silnika głównego: 3 kW
- Obroty silnika : 1400 obr/min.
- Napięcie zasilania : 3 X 400 VAC
- Prędkość wrzeciona : 200-1400 obr/min.
- Maksymalny skok głowicy roboczej : 187 mm
- Wymiary płyty ślizgowej : 400 x 400 mm
- Wymiar podstawy maszyny : 700 x 930 mm
- Wymiary zewnętrzne fazowarki : 1650 x 800 x 1250 mm
- Maksymalna masa narzędzia w jednym gnieździe głowicy : 0,5 kg
- Maksymalna suma mas narzędzi w trzech gniazdach głowicy : 1,5 kg
- Masa maszyny : 520 kg
- Poziom hałasu : 68 dB



Giętarka do rur

Giętarka GS40 zapewnia precyzyjne i bezproblemowe gięcie rur, profili, prętów oraz wielu innych elementów metalowych.

Zastosowanie nowoczesnych rozwiązań podnosi efektywność użytkowania urządzenia, czyniąc je jeszcze bardziej przydatnym i łatwiejszym w użyciu.



Zastosowanie i funkcjonalność giętarki

Szeroka gama zastosowań **giętarki GS40** powoduje, że urządzenie stanowi pełnowartościowe wyposażenie każdego warsztatu ślusarskiego. Dzięki zaawansowanej konstrukcji i przemyślanym rozwiązaniom technologicznym oferowana giętarka do rur jest mobilna co pozwala na pracę w każdym miejscu. Doskonale sprawdzi się w wielu branżach oraz zastosowaniach takich jak np.:

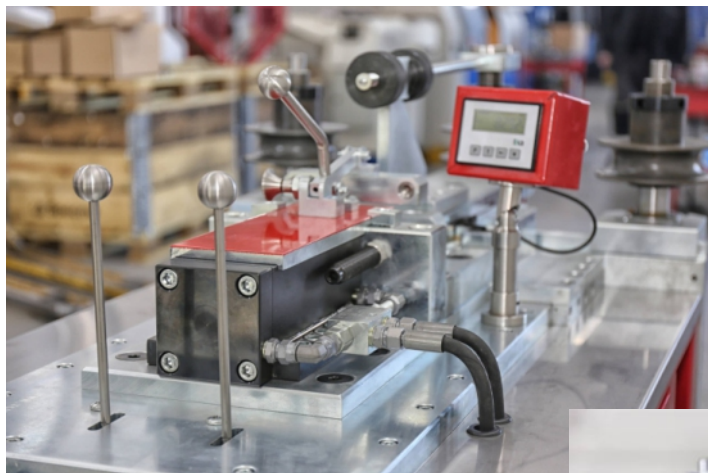
- hydraulika (złączki hydrauliczne, gięcie rur),
- motoryzacja (produkcja części samochodowych),
- meblarstwo (produkcja elementów i akcesoriów meblowych, mebli wykonanych z metalu),
- wykończenia wnętrz (balustrady, regały, wyposażenie domu, sklepu itp.),
- rolnictwo (gięcie rur pod tunele foliowe),
- produkcji namiotów imprezowych (gięcie kształtowników).

Wyposażenie podstawowe

W ramach wyposażenia podstawowego do giętarki GS40 dostarczone zostaną:

- pokrętko do nakrętek osi,
- komplet rolek stalowych (3 sztuki),
- odczyt cyfrowy osi środkowej.
- osłona zabezpieczająca





Parametry techniczne GS40

Parametry techniczne giętarki do rur GS40 stanowią najlepsze potwierdzenie tezy, że urządzenie doskonale sprawdzi się zarówno w przypadku pojedynczych gięć, jak i produkcji seryjnej.

Poniżej wymieniono podstawowe możliwości i cechy urządzenia:

- gięcie rury w zakresie 10-72 mm do 2",
- 3 rolki gnące: 2 x 160 mm, 1 x 150 mm,
- rolki na wałkach napędowych $\varnothing$ 40,
- napęd na wszystkie osie,
- silniki olejowe ERMR-400CD,
- 2 x oś rozsuwna, 1 x oś dociskowa,
- wbudowany w giętarkę zasilacz hydrauliczny 7,5 KW (możliwość podłączenia zasilacza mobilnego),
- maksymalne ciśnienie zasilacza: 220 barów,
- siłownik hydrauliczny 10 ton,
- zderzak – skala ustawień gięcia,
- E-STOP – samoczynny wyłącznik silnikowy,
- waga urządzenia wraz z wbudowanym zasilaczem: 410kg.



NOWOŚĆ

Giętarka do rur

Giętarka GS42 zapewnia precyzyjne i bezproblemowe gięcie rur, profili, prętów oraz wielu innych elementów metalowych. Zastosowanie nowoczesnych rozwiązań podnosi efektywność użytkowania urządzenia, czyniąc je jeszcze bardziej przydatnym i łatwiejszym w użyciu.



Zastosowanie i funkcjonalność giętarki

Szeroka gama zastosowań **giętarki GS42** powoduje, że urządzenie stanowi pełnowartościowe wyposażenie każdego warsztatu ślusarskiego. Dzięki zaawansowanej konstrukcji i przemyślanym rozwiązaniom technologicznym oferowana giętarka do rur jest mobilna co pozwala na pracę w każdym miejscu. Doskonale sprawdzi się w wielu branżach oraz zastosowaniach takich jak np.:

- hydraulika (złączki hydrauliczne, gięcie rur),
- motoryzacja (produkcja części samochodowych),
- meblarstwo (produkcja elementów i akcesoriów meblowych, mebli wykonanych z metalu),
- wykończenia wnętrz (balustrady, regały, wyposażenie domu, sklepu itp.),
- rolnictwo (gięcie rur pod tunele foliowe),
- produkcji namiotów imprezowych (gięcie kształtowników).

Wypożyczenie

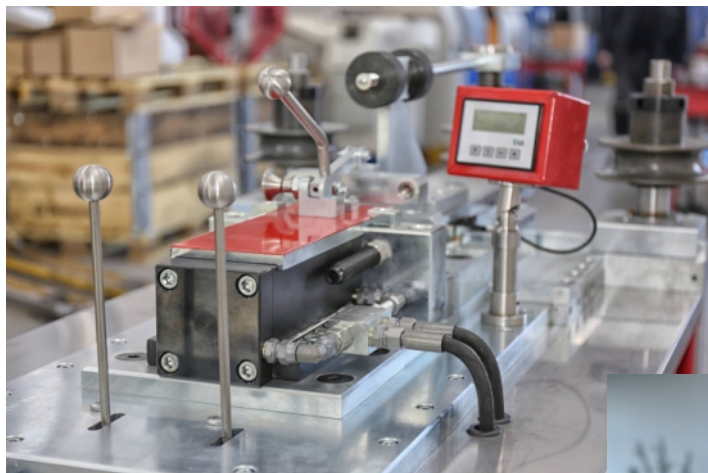
W ramach wyposażenia podstawowego do giętarki GS42 dostarczone zostaną:

- pokrętło do nakrętek osi,
- komplet rolek stalowych (3 sztuki),
- odczyt cyfrowy osi środkowej,
- osłona zabezpieczająca.

Giętarka GS42 została dodatkowo wyposażona i wzmocniona.

Zastosowano wzmocnienie w postaci ułożyskowania osi gnących oraz wyposażono ją w dwa rozdzielacze hydrauliczne. Wzmocniono naciąg osi środkowej. Użyto silników olejowych BMR-315 oraz dodano układ chłodzenia oleju.





Parametry techniczne GS42

Parametry techniczne giętarki do rur GS42 stanowią najlepsze potwierdzenie tezy, że urządzenie doskonale sprawdzi się zarówno w przypadku pojedynczych gięć, jak i produkcji seryjnej.

Poniżej wymieniono podstawowe możliwości i cechy urządzenia:

- gięcie rury w zakresie 10-72 mm do 2",
- 3 rolki gnące: 2 x 160 mm, 1 x 150 mm,
- rolki na wałkach napędowych $\varnothing 40$,
- napęd na wszystkie osie,
- silniki olejowe BMR 315,
- 2 x oś rozsuwna, 1 x oś dociskowa,
- wbudowany w giętarkę zasilacz hydrauliczny 7,5 KW/28l/min.,
- maksymalne ciśnienie zasilacza: 220 barów,
- siłownik hydrauliczny 10 ton,
- prędkość obrotowa rolek- 54 obr/min
- zderzak – skala ustawień gięcia,
- E-STOP – samoczynny wyłącznik silnikowy,
- waga urządzenia wraz z wbudowanym zasilaczem: 740 kg.



NOWOŚĆ

Giętarka do rur

Giętarka GS44 zapewnia precyzyjne i bezproblemowe gięcie rur, profili, prętów oraz wielu innych elementów metalowych. Zastosowanie nowoczesnych rozwiązań podnosi efektywność użytkowania urządzenia, czyniąc je jeszcze bardziej przydatnym i łatwiejszym w użyciu.



Zastosowanie i funkcjonalność giętarki

Giętarka GS44 została zaprojektowana dla profesjonalistów o czym świadczy:

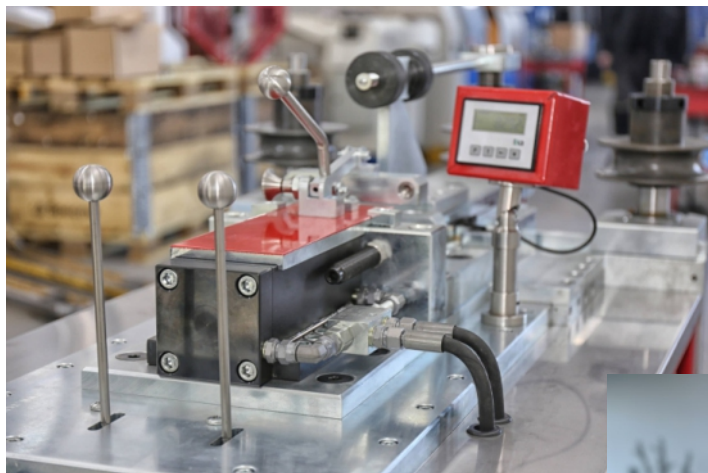
- szeroki zakres użytkowania do różnych zakresów temperatur,
- wysoki zakres obrotów rolek gnących,
- układ chłodzenia oleju hydraulicznego,
- układ chłodzenia pojemnika z olejem hydraulicznym,
- zastosowanie podwójnej pompy hydraulicznej 28L/min. napędzając rolki gnące i 6L/min. do siłownika rolki dociskowej,
- silniki olejowe BMR 315 przy pompie hydraulicznej gwarantują komfortowe i precyzyjne gięcie,
- 2x rozdzielacz hydrauliczny,
- giętarka GS44 osadzona standardowo na specjalnej palecie metalowej.

Wypozażenie

W ramach wyposażenia podstawowego do giętarki GS44 dostarczone zostaną:

- pokrętko do nakrętek osi,
- komplet rolek stalowych (3 sztuki),
- odczyt cyfrowy osi środkowej,
- osłona zabezpieczająca.





Parametry techniczne GS44

Parametry techniczne giętarki do rur GS44 stanowią najlepsze potwierdzenie tezy, że urządzenie doskonale sprawdzi się zarówno w przypadku pojedynczych gięć, jak i produkcji seryjnej.

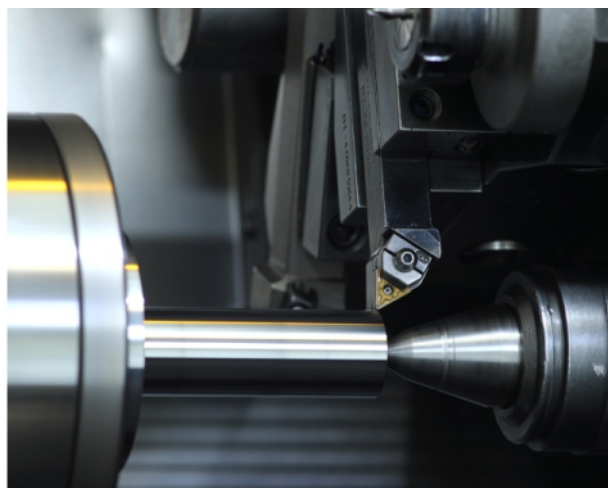
Poniżej wymieniono podstawowe możliwości i cechy urządzenia:

- gięcie rury w zakresie 10-72 mm do 2",
- 3 rolki gnące: 2 x 160 mm, 1 x 150 mm,
- rolki na wałkach napędowych $\varnothing 40$,
- napęd na wszystkie osie,
- silniki olejowe BMR 315,
- 2 x oś rozsuwna, 1 x oś dociskowa,
- silnik zasilający układ hydrauliczny 7,5 KW
- wbudowany w giętarkę zasilacz hydrauliczny 1x28L/min, 1x6L/min.
- maksymalne ciśnienie zasilacza: 220 barów,
- siłownik hydrauliczny 10 ton,
- zderzak – skala ustawień gięcia,
- E-STOP – samoczynny wyłącznik silnikowy,
- pojemnik na olej 30L,
- olej hydrauliczny L-HV 46
- chłodnice oleju 100L/min.
- waga urządzenia wraz z wbudowanym zasilaczem: 780 kg.





frezowanie toczenie wiercenie



Obróbka skrawaniem



FREZOWANIE

TOCZENIE

WIERCENIE

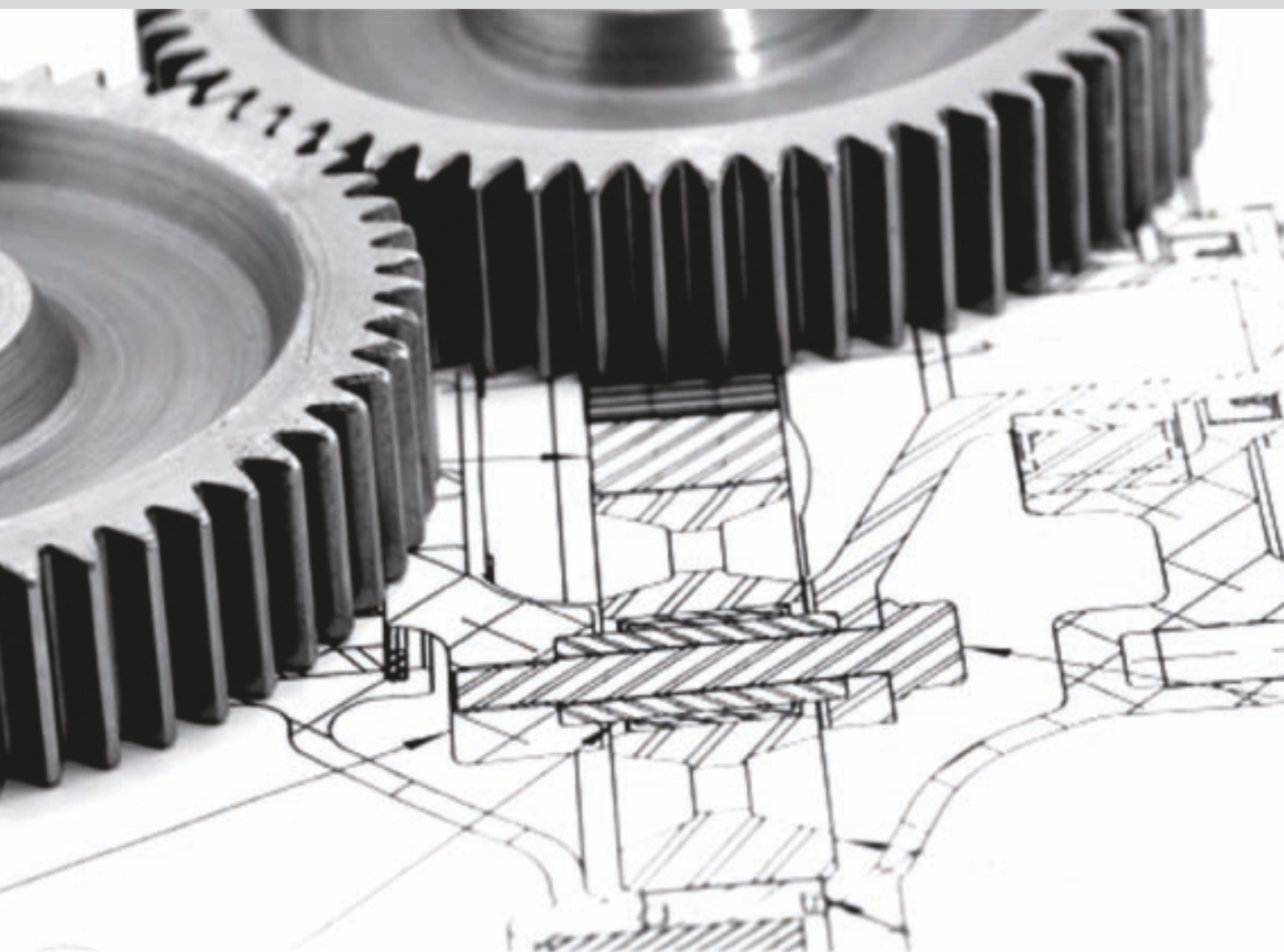
Profesjonalna obróbka metali

Dzięki posiadaniu nowoczesnego parku maszynowego, jesteśmy w stanie sprostać najbardziej wymagającym zleceniom z zakresu frezowania i toczenia.

Obróbka CNC, którą oferujemy, charakteryzuje się wysokim stopniem skomplikowania i precyzji, co pozwala na realizację nawet najbardziej złożonych projektów. Nasze zaawansowane urządzenia gwarantują najwyższą jakość usług, zapewniając pełną satysfakcję klienta zarówno w zakresie toczenia, jak i frezowania CNC.

Kładziemy szczególny nacisk na kompleksową obsługę, począwszy od wstępnej koncepcji, aż po finalną realizację projektu. Nasze doświadczenie i elastyczność pozwalają nam sprostać nawet najbardziej wygórowanym wymaganiom.

Frezowanie oraz obróbka metali to nasza specjalność, a nowoczesne zaplecze technologiczne umożliwia nam podejmowanie różnorodnych wyzwań. Realizujemy zlecenia na najwyższym poziomie, zachowując przy tym konkurencyjność cenową.



OD PROJEKTU

Wykonamy dla Państwa rysunek techniczny i wzór do akceptacji

PO GOTOWY DETAL

Rzetelnie podchodzimy do każdego zlecenia, dbając o precyzję wykonania wszystkich szczegółów



F.W. „ŚCISKPOL” Stanisław Jenek
ul. Miłostowska 26 , 64-420 Kwilcz POLSKA
tel. (+48 61) 29-15-063, fax. 29-15-222
www.sciskpol.pl

Dział sprzedaży i zaopatrzenia: marketing@sciskpol.pl, biuro@sciskpol.pl
tel. kom 501 328 588, 577 001 395

Dział księgowości i kadr : ksiegowosc@sciskpol.pl, kadry@sciskpol.pl
tel. kom. 577 002 106, 577 004 245